

Band – Draht Federwerkstoffe

Ihr direkter Draht zu unserem breiten Angebot an Rund- und Flachmaterial führt über unsere langjährigen Mitarbeiter:



Sara Jost
T: 071-272-23 54
F: 071-272 23 59
sara.jost@durofer.ch



Marcel Brülisauer
T: 071-272-23 56
F: 071-272 23 59
marcel.brueelisauer@durofer.ch

Ihre Vorteile :

- kompetente Betreuung
- optimale Qualität
- kurze Liefertermine
- faire Preise



just in time

hochpräzise geschnittene Bänder und gezogene Drähte mit engsten Toleranzen

Wir bevorraten in einem gut sortierten Lager die gängigen Qualitäten

Sonderqualitäten disponieren wir für Sie

auf Wunsch lagern wir diese ein

Ob Klein- oder Grossmengen, unser erfahrenes Team offeriert Ihren Bedarf

Band



Kaltband in Ringen oder Streifen

DC 01 (St 2)	1.0330	EN 10139 (DIN 1624)
DC 03 (RRSt 3)	1.0347	EN 10139 (DIN 1624)
DC 04 (St 4)	1.0338	EN 10139 (DIN 1624)
DC 05	1.0312	EN 10139
DC 06 (IF 18)	1.0873	EN 10139 (SEW 095)

auch oberflächenveredelt: verzinkt, vernickelt, verkupfert, beschichtet, lackiert in RAL-Farben

auch als emaillierfähiges Kaltband lieferbar: DC 01 EK, DC 04 EK, DC 06 EK n. EN 10209

Weissband: glänzend / stonefinish / silbermatt / matt / farblos lackiert / goldlackiert

Ausführungen / Festigkeiten

EN 10139	DIN 1624	DC 01	DC 03	DC 04
A	G	270 – 390 N/mm ²	270 – 370 N/mm ²	270 – 350 N/mm ²
LC	LG	270 – 410 N/mm ²	270 – 370 N/mm ²	270 – 350 N/mm ²
C 290	K 32	290 – 430 N/mm ²	290 – 390 N/mm ²	290 – 390 N/mm ²
C 340		340 – 490 N/mm ²	340 – 440 N/mm ²	340 – 440 N/mm ²
C 390	K 40	390 – 540 N/mm ²	390 – 490 N/mm ²	390 – 490 N/mm ²
C 440		440 – 590 N/mm ²	440 – 540 N/mm ²	440 – 540 N/mm ²
C 490	K 50	490 – 640 N/mm ²	490 – 590 N/mm ²	490 – 590 N/mm ²
C 590	K 60	590 – 740 N/mm ²	Mind. 590 N/mm ²	590 – 690 N/mm ²

Oberflächen :

EN 10139	DIN 1624	Bedeutung
MA	BK	Blank
MB	RP	riss- und porenfrei
MC	RPG	riss- und porenfrei, hellglänzend

Weichmagnetisches Kaltband in Ringen oder Streifen

RFE 80	1.1014	DIN 17405
RFE 60	1.1015	DIN 17405
RFE 40	1.1016	DIN 17405



Mikrolegierter hochfester Bandstahl in Ringen oder Streifen

H 240 LA (ZStE 260)	1.0480	EN 10268 (SEW 093)
H 280 LA (ZStE 300)	1.0489	EN 10268 (SEW 093)
H 320 LA (ZStE 340)	1.0548	EN 10268 (SEW 093)
H 360 LA (ZStE 380)	1.0550	EN 10268 (SEW 093)
H 400 LA (ZStE 400)	1.0556	EN 10268 (SEW 093)

Stahl mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen in Ringen oder Streifen

S 355 MC	QSTE 360	EN 10149
S 420 MC	QSTE 420	EN 10149
S 460 MC	QSTE 460	EN 10149
S 500 MC	QSTE 500	EN 10149

Spaltband kaltgewalzt in Ringen oder Streifen

DC 01	St 12.03	EN 10130 (DIN 1623)
DC 03	St 13.03	EN 10130 (DIN 1623)
DC 04	St 14.03	EN 10130 (DIN 1623)

Spaltband warmgewalzt in Ringen oder Streifen

DD 11	StW 22	EN 10111
DD 12	StW 23	EN 10111
DD 13	StW 24	EN 10111

Baustahl warmgewalzt in Ringen oder Streifen

S 235 JR	St 37	EN 10025
S 275 JR	St 44	EN 10025
S 355 JR	St 52	EN 10025

Spaltband elektrolytisch verzinkt in Ringen oder Streifen

DC 01 + ZE	St 12 ZE	EN 10152
DC 03 + ZE	St 13 ZE	EN 10152
DC 04 + ZE	St 14 ZE	EN 10152
DC 05 + ZE	St 15 ZE	EN 10152
DC 06 + ZE	IF 18 ZE	EN 10152

Verschiedene Auflagen erhältlich:
ZE 25/25 ZE 50/50 ZE 75/75 ZE 100/100
Auch einseitig möglich

Spaltband feuerverzinkt in Ringen oder Streifen

DX51D+Z	St 02 Z	EN 10142
DX52D+Z	St 03 Z	EN 10142
DX53D+Z	St 05 Z	EN 10142
DX54D+Z	St 06 Z	EN 10142
DX56D+Z	St 07 Z	EN 10142

Oberflächenart A: Kleine Fehler in leichter Ausbildung, wie unterschiedliche Zinkblumengröße und Passivierungsflecken, welche die Eignung zum Umformen und die Haftung von Oberflächenbezügen nicht beeinträchtigen, sind zulässig.

Oberflächenart B: Eine durch Kaltwalzen verbesserte Oberfläche, bei der Unvollkommenheiten in geringem Umfang zulässig sind.

Oberflächenart C: Beste Oberfläche, die ebenfalls durch Kaltnachwalzen erreicht wird; die bessere Seite darf das einheitliche Aussehen einer Qualitätslackierung nicht beeinträchtigen.

Dabei gibt es drei Ausführungsarten:

N = übliche Zinkblume

M = kleine Zinkblume

R = Galvannealed, d. h. ein einheitlich mattgraues Aussehen

Spaltband feualuminiert in Ringen oder Streifen

DX51D+AS	FAL A	EN 10154
DX52D+AS	FAL BG	EN 10154
DX53D+AS	FAL C	EN 10154
DX54D+AS	FAL D	EN 10154
DX55D+AS	FAL T	EN 10154

Feualuminierte schmelztauchveredelte Bänder und Bleche aus einer Aluminium-Legierung mit 8-11% Silizium tragen die einheitlich europäische Kurzbezeichnung „**AS**“.

Die feualuminierten Bänder und Bleche werden mit der üblichen Oberflächenstruktur **A-C** geliefert. Diese ergibt sich bei unbeeinflusster Erstarrung des Überzugs.

Feualuminiertes Feinblech ist ein kaltgewalztes Feinblech, das im Durchlaufofen rekristallisierend gegläht und anschließend im Schmelztauchverfahren mit Aluminium überzogen wird. Dieser Werkstoff verbindet die Korrosionsbeständigkeit bei gleichzeitiger thermischer Belastbarkeit sowie das gute Aussehen des Aluminiums mit der Festigkeit des Stahls. Das Material ist für Temperaturbeanspruchungen bis zu 700°C geeignet.

Einsatzstahl

in Ringen oder Streifen

16 Mn Cr 5	1.7131	EN 10132-2 (DIN 17210)
C 10 E (CK 10)	1.1121	EN 10132-2 (DIN 17210)
15 E (CK 15)	1.1141	EN 10132-2 (DIN 17210)



Vergütungsstahl

in Ringen oder Streifen

C 22 E (CK 22)	1.1151	EN 10132-3 (DIN 17200)
C 35 E (CK 35)	1.1181	EN 10132-3 (DIN 17200)
C 45 E (CK 45)	1.1191	EN 10132-3 (DIN 17200)
C 55 E	1.1203	EN 10132-3 (DIN 17200)
C 60 E	1.1221	EN 10132-3 (DIN 17200)
25 Cr Mo 4	1.7218	EN 10132-3 (DIN 17200)
42 Cr Mo 4	1.7225	EN 10132-2 (DIN 17200)

Federstahl

in Ringen oder Streifen

C 55 S (CK 55)	1.1204	EN 10132-4 (DIN 17222)
C 60 S (CK 60)	1.1211	EN 10132-4 (DIN 17222)
C 67 S (CK 67)	1.1231	EN 10132-4 (DIN 17222)
C 75 S (CK 75)	1.1248	EN 10132-4 (DIN 17222)
C 85 S (CK 85)	1.1269	EN 10132-4 (DIN 17222)
C 100 S (CK 101)	1.1274	EN 10132-4 (DIN 17222)
51CrV4 (50CrV4)	1.8159	EN 10132-4 (DIN 17222)
55 Si 7	1.5026	EN 10132-4 (DIN 17222)
102Cr6 (100Cr6)		EN 10132-4 (DIN 17222)

Zustände / Festigkeiten

EN 10132-4	DIN 17222	
A	G	weichgeglüht
LC	LG	leicht nachgewalzt
CR	K	hartgewalzt
QT	H + A	vergütet (gehärtet)



Rostbeständige Bandstähle in Ringen, Stäben und Blechen

Wir liefern hochwertige, nichtrostende und hitzebeständige Stähle für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Federbandstähle rostbeständig

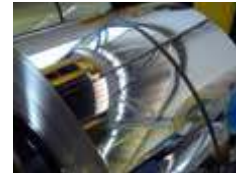
1.4310	X 10 CrNi 18-8	EN 10151 (EN 10088-2)	AISI 301
1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	EN 10151 (EN 10088-2)	AISI 316
1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	EN 10151 (EN 10088-2)	AISI 316 L
1.4568	X 7 CrNiAl 17-7	EN 10151 (EN 10088-2)	AISI 631

Bandstähle rostbeständig

1.4016	X 6 Cr 17	EN 10088-2	AISI 430
1.4021	X 20 Cr 13	EN 10088-2	AISI 320
1.4028	X 30 Cr 13	EN 10088-2	AISI 320 F
1.4034	X 46 Cr 13	EN 10088-2	-
1.4301	X 5 CrNi 18-10	EN 10088-2	AISI 304
1.4303	X 4 CrNi 18-12	EN 10088-2	AISI 305
1.4306	X 2 CrNi 19-11	EN 10088-2	AISI 304 L
1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	EN 10088-2	AISI 316
1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	EN 10088-2	AISI 316 L
1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	EN 10088-2	AISI 316 L
1.4510	X 3 CrTi 17	EN 10088-2	AISI 430 Ti
1.4521	X 2 CrMoTi 18-2	EN 10088-2	AISI 444
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10	EN 10088-2	AISI 321
1.4568	X 7 CrNiAl 17-7	EN 10088-2	AISI 631
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	EN 10088-2	AISI 316 Ti
1.4828	X 15 CrNiSi 20-12	EN 10088-2	AISI 309
1.4845	X 8 CrNi 25-21	EN 10088-2	AISI 310 S
1.4878	X 8 CrNiTi 18-20	EN 10088-2	AISI 321

Oberflächen

EN	DIN	Bedeutung
2H	IIIa	kaltverfestigt in verschiedenen Festigkeiten
2B	IIIc	kaltgewalzt, gegläht, gebeizt, kalt nachgewalzt
2R	III d	kaltgewalzt blankgeglüht
1D	IIa	warmgewalzt, gegläht, gebeizt
2D	III b	kaltgewalzt, gegläht, gebeizt
2G		kaltgewalzt, gegläht, gebeizt und geschliffen



Kantenausführungen

- Sauber geschnittene Kante
- Entgratete Kante
- Arrundierte Kante (unterschiedliche Ausführungen möglich)
- Kanten nach Ihrer Vorschrift

Lieferformen

- einschichtig gewickelte Ringe
- Packenwicklung
- in Stäben / Zuschnitten

Abmessungsbereich

abhängig vom Dicken-/Breitenverhältnis

Dicke 0,05 – 15,0 mm

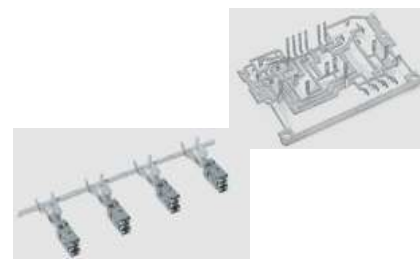
Bandbreite bis ca. 1500 mm Tafeln bis 6000 mm

Gewichtstabelle für Stahlband (kg/m)

mm	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	70.0	80.0	90.0	100.0
0.10	0.004	0.008	0.012	0.016	0.020	0.024	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048	0.056	0.064	0.072	0.080
0.15	0.006	0.012	0.018	0.024	0.030	0.036	0.042	0.048	0.054	0.060	0.072	0.084	0.096	0.108	0.120
0.20	0.008	0.016	0.024	0.032	0.040	0.048	0.056	0.064	0.072	0.080	0.096	0.112	0.128	0.144	0.160
0.25	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.120	0.140	0.160	0.180	0.200
0.30	0.012	0.024	0.036	0.048	0.060	0.072	0.084	0.096	0.108	0.120	0.144	0.168	0.192	0.216	0.240
0.35	0.014	0.028	0.042	0.056	0.070	0.084	0.098	0.112	0.126	0.140	0.168	0.196	0.224	0.252	0.280
0.40	0.016	0.032	0.048	0.064	0.080	0.096	0.112	0.128	0.144	0.160	0.192	0.224	0.256	0.288	0.320
0.45	0.018	0.036	0.054	0.072	0.090	0.108	0.126	0.144	0.162	0.180	0.216	0.252	0.288	0.324	0.360
0.50	0.020	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160	0.180	0.200	0.240	0.280	0.320	0.360	0.400
0.55	0.022	0.044	0.066	0.088	0.110	0.132	0.154	0.176	0.198	0.220	0.264	0.308	0.352	0.396	0.440
0.60	0.024	0.048	0.072	0.096	0.120	0.144	0.168	0.192	0.216	0.240	0.288	0.336	0.384	0.432	0.480
0.65	0.026	0.052	0.078	0.104	0.130	0.156	0.182	0.208	0.234	0.260	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520
0.70	0.028	0.056	0.084	0.112	0.140	0.168	0.196	0.224	0.252	0.280	0.336	0.392	0.448	0.504	0.560
0.75	0.030	0.060	0.090	0.120	0.150	0.180	0.210	0.240	0.270	0.300	0.360	0.420	0.480	0.540	0.600
0.80	0.032	0.064	0.096	0.128	0.160	0.192	0.224	0.256	0.288	0.320	0.384	0.448	0.512	0.576	0.640
0.85	0.034	0.068	0.102	0.136	0.170	0.204	0.238	0.272	0.306	0.340	0.408	0.476	0.544	0.612	0.680
0.90	0.036	0.072	0.108	0.144	0.180	0.216	0.252	0.288	0.324	0.360	0.432	0.504	0.576	0.648	0.720
0.95	0.038	0.076	0.114	0.152	0.190	0.228	0.266	0.304	0.342	0.380	0.456	0.532	0.608	0.684	0.760
1.00	0.040	0.080	0.120	0.160	0.200	0.240	0.280	0.320	0.360	0.400	0.480	0.560	0.640	0.720	0.800
1.20	0.048	0.096	0.144	0.192	0.240	0.288	0.336	0.384	0.432	0.480	0.576	0.672	0.768	0.864	0.960
1.50	0.060	0.120	0.180	0.240	0.300	0.360	0.420	0.480	0.540	0.600	0.720	0.840	0.960	1.080	1.200
2.00	0.080	0.160	0.240	0.320	0.400	0.480	0.560	0.640	0.720	0.800	0.960	1.120	1.280	1.440	1.600
2.50	0.005	0.009	0.014	0.019	0.024	0.028	0.033	0.038	0.043	0.047	0.057	0.066	0.076	0.085	0.094
3.00	0.120	0.240	0.360	0.480	0.600	0.720	0.840	0.960	1.080	1.200	1.440	1.680	1.920	2.160	2.400
3.50	0.140	0.280	0.420	0.560	0.700	0.840	0.980	1.120	1.260	1.400	1.680	1.960	2.240	2.520	2.800
4.00	0.160	0.320	0.480	0.640	0.800	0.960	1.120	1.280	1.440	1.600	1.920	2.240	2.560	2.880	3.200
4.50	0.180	0.360	0.540	0.720	0.900	1.080	1.260	1.440	1.620	1.800	2.160	2.520	2.880	3.240	3.600
5.00	0.200	0.400	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400	1.600	1.800	2.000	2.400	2.800	3.200	3.600	4.000

Buntmetallbänder

EN	BS	UNS	AFNOR	DIN
Kupferbänder				
Cu-ETP	C101	C11000	Cu/a1	E-Cu 57
Cu-OF	C103	C10200	Cu/c1	OF-Cu
Cu-DHP	C106	C122000	Cu/b	SF-Cu
Bronzebänder				
Cu Sn 4	PB101	C51100	CuSn4P	Cu Sn 4
Cu Sn 5	PB102	C51000		
Cu Sn 6		C51900	CuSn6P	Cu Sn 6
Cu Sn 8	PB104	C52100	CuSn9P	Cu Sn 8
Cu Sn 3 Zn 9		C42500		
Cu Sn 6 Zn 6				
Messingbänder				
Cu Zn 10	CZ101	C22000	CuZn10	Cu Zn 12
Cu Zn 20	CZ103	C24000	CuZn20	Cu Zn 20
Cu Zn 30	CZ106	C26000	CuZn30	Cu Zn 20
Cu Zn 33	CZ107	C26800	CuZn33	
Cu Zn 37	CZ108	C27200	CuZn36	Cu Zn 37
Neusilberbänder				
Cu Ni 12 Zn 24	NS104	C75700	CuNi12Zn24	Cu Ni 12 Zn 24
Cu Ni 18 Zn 20	NS106	C75200	CuNi18Zn20	Cu Ni 18 Zn 20



Viele weitere **Sonderlegierungen** auf Anfrage erhältlich.

Kantenausführungen

- Sauber geschnittene Kante
- Entgratete Kante
- Kanten nach Ihrer Vorschrift

Lieferformen

- einschichtig gewickelte Ringe
- in Stäben / Zuschnitten

Abmessungsbereich

abhängig vom Dicken-/Breitenverhältnis

Dicke 0,05 – 15,0 mm

Bandbreite bis ca. 1500 mm Tafeln bis ca. 6000 mm

Veredelung

Feuerverzinnung, bleifrei

Galvanische Veredelung Zinn Gold Silber Nickel. Weitere Oberflächen auf Anfrage.

Leichtmetallbänder

Aluminiumbänder		
Al 99,5	EN-AW Al 99,5	1050A
Al Mn 1	EN-AW AlMn1	3103
Al Mn Cu	EN-AW AlMnCu	3003
Al Mn 1 Mg 0,5	EN-AW AlMn1Mg0,5	3005
AlMn1Mg1	EN-AW AlMn1Mg1	3004
Al Mg 1	EN-AW AlMg1	5005
Al Mg 3	EN-AW AlMg3	5754
Al Mg 4,5 Mn	EN-AW AlMg4,5Mn0,7	5083

Viele weitere Legierungen auf Anfrage erhältlich.

Kantenausführungen

- Sauber geschnittene Kante
- Entgratete Kante
- Arrondierte Kante (unterschiedliche Ausführungen möglich)
- Kanten nach Ihrer Vorschrift

Lieferformen

- einschichtig gewickelte Ringe
- in Stäben / Zuschnitten

Abmessungsbereich

abhängig vom Dicken-/Breitenverhältnis

Dicke 0,05 – 15,0 mm

Bandbreite bis ca. 1500 mm Tafeln bis 6000 mm

Verpackungsarten



Ringe auf Paletten



Ringe auf Paletten in Folie eingeschweisst



seemässige Kistenverpackung



gerichtete Stäbe auf Bohlen

Draht



Drahtlager

patentiert gezogener Federstahldraht

Bezeichnung	Norm	Oberfläche		Lieferform		
		gebondert	verzinkt	Ringe	Coils	Stäbe
Sorte A	DIN 17223/1	gebondert	verzinkt	Ringe	Coils	Stäbe
Sorte B	DIN 17223/1	gebondert	verzinkt	Ringe	Coils	Stäbe
Sorte C	DIN 17223/1	gebondert	verzinkt	Ringe	Coils	Stäbe
Sorte D	DIN 17223/1	gebondert	verzinkt	Ringe	Coils	Stäbe

vergüteter Federstahldraht

Bezeichnung	Norm	Werkst.
FD	DIN 17223/2	1.1230
VD	DIN 17223/2	1.1250



warmgewalzter Federstahldraht

Bezeichnung	Norm	Werkst.
38Si7	DIN17221	1.5023
54SiCr6	DIN17221	1.7102
55Cr3	DIN17221	1.7176
50CrV4	DIN17221	1.8159
51CrMoV4	DIN17221	1.7701

nichtrostender Federstahldraht

Bezeichnung	Norm	Oberfläche		Lieferform		
1.4310	DIN 17224	gleitgünstig	Blank	Ringe	Coils	Stäbe
1.4401	DIN 17224	gleitgünstig	Blank	Ringe	Coils	Stäbe
1.4568	DIN 17224	gleitgünstig	Blank	Ringe	Coils	Stäbe

Federdraht aus Kupferknetlegierungen

Bezeichnung	Norm	Werkst.
CuSn6, F95	DIN 17682	2.1020.39
CuZn36, F70	DIN 17682	2.0335.39
CuNi18Zn20, F83	DIN 17682	2.0740.39
CuBe 2, F140	DIN 17682	2.1247.97
CuCoBe, F80	DIN 17682	2.1285.97

Lieferformen

Ringe, Spulen, Coils, Stäbe, Kronenständer



Werkstoffe für Biegeteile

1.0010	C 9 D
1.0314	C 4 D

Werkstoffe für Kaltfliesspressteile / Schrauben / Muttern

1.0303	Q St 32 - 3	4.6, 4.8, 5.8, 6, 6.8, 8
1.0213	Q St 34 - 3	
1.0214	Q St 36 - 3	
1.0234	Q St 38 - 3	
1.1132	Cq 15	Einsatzhärter
1.7016	17 Cr 3	
1.7131	16 Mn Cr (S) 5	
1.7147	20 Mn Cr 5	
1.5919	15 Cr Ni 6	
	Cq 15 Mn	
	Cq 22 Mn	
1.1152	Cq 22	5.8
	18 B 3	10
1.5510	28 B 2	10
1.5511	35 B 2	10
	19 Mn B 4	8.8
1.5523	19 Mn B 4 + Cr	10.9
1.5513	45 B 2	10.9
1.7033	34 Cr 4	10.9
1.7034	37 Cr 4	10.9
1.7220	34 Cr Mo 4	12.9
1.7225	42 Cr Mo 4	12.9
1.7076	32 Cr B 4	12.9
1.7077	36 Cr B 4	12.9

Ausführungen

hellblank, schmierblank, rötlich gezogen, verzinkt gezogen

Lieferformen

Ringe, Spulen, Coils, Stäbe, Kronenständer

Rost- säure und hitzebeständige Werkstoffe

Bezeichnung	Werkst.	US-Norm
X6Cr 17	1.4016	AISI 430
X5CrNi 18-10	1.4301	AISI 304
X4CrNi 18-12	1.4303	AISI 305
X2CrNi 19-11	1.4306	AISI 304 L
X10CrNi 18-8	1.4310	AISI 301
X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	AISI 316
X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	AISI 316 L
X2CrNiMo 18-14-3	1.4435	AISI 316 L
X3CrNiMo 17-13-3	1.4436	AISI 316 L
X2CrNiMo 18-15-4	1.4438	AISI 317 L
X2CrNiMoN 17-13-	1.4439	-
X1NiCrMoCu 25-	1.4439	UNS N08904
X6CrNiTi 18-10	1.4541	AISI 321
X6CrNiMoTi 17-12-	1.4571	AISI 316 Ti
X15CrNiSi 20-12	1.4828	AISI 309
X15CrNiSi 25-20	1.4841	AISI 314
X16NiCr 30-20	1.4860	-

Buntmetalldrähte

Werkstoff	Legierung	Werkstoff-Nr.	Werkstoff-Nr.	US-Norm
		nach DIN	nach DIN EN 12166	Nach AISI
Messing DIN 17660	CuZn 37	2.0321	CW508L	C27200
	CuZn 36	2.0335	CW507L	C27000
	CuZn 33	2.0280	-	C26800
	CuZn 30	2.0265	CW505L	C26000
	CuZn 20	2.0250	CW503L	C24000
	CuZn 15	2.0240	CW502L	C23000
Zinnbronze DIN 17662	CuSn 4	2.1016	CW450K	C51100
	CuSn 5	-	CW451K	-
	CuSn 6	2.1020	CW452K	C51900
	CuSn 8	2.1030	CW453K	C52100
Neusilber DIN 17663	CuNi 18 Zn 20	2.0740	CW409J	C76400
Kupfer DIN ISO 1977	E-Cu	2.0065	-	-



Ausführungen

Blank, veredelt

Lieferformen

Ringe, Spulen, Coils, Stäbe, Kronenständer

Sonderwerkstoffe

Monel/Nicorros	NiCu 30 Fe	2.4361
DIN 17743		
Nickel	Ni 99,2	2.4066
DIN 17740		
Hastelloy C4	NiMo16Cr16Ti	2.4610
Inconel 600	NiCr15Fe	2.4816
Hastelloy C276	NiMo16Cr15W	2.4819
Inconel 601	NiCr23Fe	2.4851
Inconel 625	NiCr22Mo 9Nb	2.4856
Incoloy 800	X10NiCrAlTi 32-20	1.4876
Incoloy 825	NiCr21Mo	2.4858
Cronifer II	NiCr 60-15	2.4867
Cronix 80	NiCr 80-20	2.4869

Funknerosionsdraht

Werkstoff	Oberfläche	Ausführung	Standardabmessungen (mm)
CuZn 37/CW508L	Blank	weich, F29	0.10, 0.15, 0.20, 0.25, 0.30
CuZn 37/CW508L	Blank	halbhart, F500	0.10, 0.15, 0.20, 0.25, 0.30
CuZn 37/CW508L	Blank	extra hart, F900	0.10, 0.15, 0.20, 0.25, 0.30
CuZn 37/CW508L	verzinkt	halbhart, F500	0.15, 0.20, 0.25, 0.30
CuZn 37/CW508L	verzinkt	extra hart, F900	0.15, 0.20, 0.25, 0.30

Aluminiumdraht

EN AW-1098	EN AW-AI99,98
EN AW-1070 A	EN AW-AI99,70
EN AW-1050 A	EN AW-AI99,50
EN AW-1200	EN AW-AI99,00
EN AW-1350 A	EN AW-EAI99,50
EN AW-1090	EN AW-AI99,90
EN AW-5210	EN AW-AI99,9Mg0,5
EN AW-3103	EN AW-AIMn1
EN AW-5005 A	EN AW-AIMg1
EN AW-5754	EN AW-AIMg3
EN AW-6101 B	EN AW-EAIMgSi(B)
EN AW-6060	EN AW-AIMgSi
EN AW-6082	EN AW-AISi1MgMn
EN AW-6061	EN AW-AIMg1SiCu



Flachdraht / Profildraht

in allen vorgenannten Qualitäten und Ausführungen nach DIN/EN für höchste Oberflächen- und Verformungsansprüche

Normenübersicht - Federmaterialien

Euro-Norm	DIN-Norm	Name	Werkst. Nr.	Verwendung / Bemerkung
EN 10270-1 SL	DIN 17223 Teil 1 Sorte A	Patentiert gezogener Federstahldraht Durchmesser von 1,00 bis 10,00 mm	1.0500	Zug-, Druck-, Dreh- und Formfedern mit geringer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung
EN 10270-1 SM	DIN 17223 Teil 1 Sorte B	Patentiert gezogener Federstahldraht Durchmesser von 0,30 bis 20,00 mm	1.0600	Zug-, Druck-, Dreh- und Formfedern mit mittlerer statischer und geringer dynamischer Beanspruchung
EN 10270-1 SH	DIN 17223 Teil 1 Sorte C	Patentiert gezogener Federstahldraht Durchmesser von 2,00 bis 20,00 mm	1.1200	Zug-, Druck-, Dreh- und Formfedern mit hoher statischer und geringer dynamischer Beanspruchung
EN 10270-1 DH	DIN 17223 Teil 1 Sorte D	Patentiert gezogener Federstahldraht Durchmesser von 0,07 bis 20,00 mm	1.1211	Zug- und Druckfedern mit hoher statischer und mittlerer dynamischer Beanspruchung sowie bei Dreh- und Formfedern mit hoher statischer und hoher dynamischer Beanspruchung
EN 10270-2 FDC	DIN 17223 Teil 2 FD	Vergüteter Federstahldraht unlegiert Durchmesser von 0,50 bis 10,00 mm	1.1230	statische Beanspruchung
EN 10270-2 FDCrV	DIN 17223 Teil 2 FDCrV	Vergüteter Federstahldraht legiert Durchmesser von 0,50 bis 10,00 mm		statische Beanspruchung
EN 10270-2 FDSiCr	DIN 17223 Teil 2 FDSiCr	Vergüteter Federstahldraht legiert Durchmesser von 0,50 bis 10,00 mm		statische Beanspruchung
EN 10270-2 VDC	DIN 17223 Teil 2 VD	Vergüteter Ventilfederdraht unlegiert Durchmesser von 0,50 bis 17,00 mm	1.1250	hohe dynamische Torsionsbeanspruchung bei Raumtemperatur
EN 10270-2 VDCrV	DIN 17223 Teil 2 VDCrV	Vergüteter Ventilfederdraht legiert Durchmesser von 0,50 bis 17,00 mm		sehr hohe dynamische Torsionsbeanspruchung bis 80°C Betriebstemperatur
EN 10270-2 VDSiCr	DIN 17223 Teil 2 VDSiCr	Vergüteter Ventilfederdraht legiert Durchmesser von 0,50 bis 17,00 mm		sehr hohe dynamische Torsionsbeanspruchung bis 100°C Betriebstemperatur
EN 89-71 38Si7	DIN 17221 38Si7	Warmgewalzter Federstahl	1.5023	
EN 89-71 54SiCr6	DIN 17221 54SiCr6	Warmgewalzter Federstahl	1.7102	
EN 89-71 60SiCr7	DIN 17221 60SiCr7	Warmgewalzter Federstahl	1.7108	

Euro-Norm	DIN-Norm	Name	Werkst. Nr.	Verwendung / Bemerkung
EN 89-71 55Cr3	DIN 17221 55Cr3	Warmgewalzter Federstahl	1.7176	
EN 89-71 50CrV4	DIN 17221 50CrV4	Warmgewalzter Federstahl	1.8159	
EN 89-71 51 CrMoV4	DIN 17221 51CrMoV4	Warmgewalzter Federstahl	1.7701	
EN 10270-3- 1.4301		nichtrostender Federdraht und -band	1.4301	X 6 CrNi 18 9
EN 10270-3- 1.4310	DIN 17224 1.4310	nichtrostender Federdraht und -band	1.4310	X 12 CrNi 17 7
EN 10270-3- 1.4310-S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4310	X 8 CrNiMn 18 9
EN 10270-3- 1.4310-S2		nichtrostender Federdraht und -band	1.4310	X 8 CrNiMnMo 17 7
EN 10270-3- 1.4401	DIN 17224 1.4401	nichtrostender Federdraht und -band	1.4401	X 5 CrNiMo 18 10
EN 10270-3- 1.4401-S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4401	X 4 CrNiMoMn 17 12
EN 10270-3- 1.4462-S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4462	X 3 CrNiMoMnTi 22 5 3
EN 10088-1.4539- S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4539	X 2 NiCrMoMnCu 25 20 4
EN 10270-3- 1.4568	DIN 17224 1.4568	nichtrostender Federdraht und -band	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7
EN 10270-3- 1.4568-S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4568	X 8 CrNiAlMn 16 7
EN 10270-3- 1.4571		nichtrostender Federdraht und -band	1.4571	X 6 CrNiTi 17 12
EN 10270-3- 1.4571-S1		nichtrostender Federdraht und -band	1.4571	X 6 CrNiMoMnTi 17 13
EN 1654 CuSn6	DIN 17682 2.1020.39	Federdrähte aus Kupfer- Knetlegierungen	2.1020.39	CuSn 6 F95
EN 1654 CuZn36	DIN 17682 2.0335.39	Federdrähte aus Kupfer- Knetlegierungen	2.0335.39	CuZn 36 F70
EN 1654 CuNi18Zn20	DIN 17682 2.0740.39	Federdrähte aus Kupfer- Knetlegierungen	2.0740.39	CuNi 18 Zn 20 F83
EN 1654 CuBe2	DIN 17682 2.1247.97	Federdrähte aus Kupfer- Knetlegierungen	2.1247.97	CuBe 2 F140
EN 1654 CuCoBe	DIN 17682 2.1285.97	Federdrähte aus Kupfer- Knetlegierungen	2.1285.97	CuCoBe F80