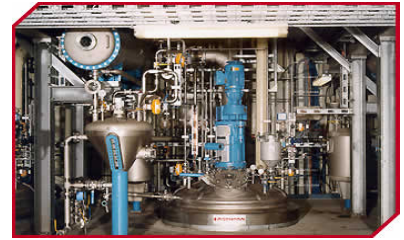


# SYNTHOPOL CHEMIE

Buxtehude  
[www.synthopol.com](http://www.synthopol.com)



Bereich	Entwicklung	Anwendungstechnik
<b>ACRYLHARZE</b>	Antonio dos Santos T : 0049 4161 7071 78 <a href="mailto:adsantos@synthopol.com">adsantos@synthopol.com</a>	Helmut Berchtold T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:hberchtold@synthopol.com">hberchtold@synthopol.com</a>
<b>ALKYDHARZE</b>	Dr. Jagdip Sodhi T : 0049 4161 7071 28 <a href="mailto:jssodhi@synthopol.com">jssodhi@synthopol.com</a>	Tobias Lewe T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:tlewe@synthopol.com">tlewe@synthopol.com</a>
<b>DISPERSIONEN (Acrylat )</b>	Dr. Stephan Reck T : 0049 4161 7071 42 <a href="mailto:sreck@synthopol.com">sreck@synthopol.com</a>	Rolf Simon T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:rsimon@synthopol.com">rsimon@synthopol.com</a>
<b>DISPERSIONEN (PU)</b>	Dr. Rüdiger Spohnholz T : 0049 4161 7071 25 <a href="mailto:rspohnholz@synthopol.com">rspohnholz@synthopol.com</a>	Rolf Simon T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:rsimon@synthopol.com">rsimon@synthopol.com</a>
<b>POLYESTER, GESÄTTIGTE</b>	Dr. Colin von Lossow T : 0049 4161 7071 77 <a href="mailto:cvlossow@symtnopol.com">cvlossow@symtnopol.com</a>	Tobias Lewe T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:tlewe@synthopol.com">tlewe@synthopol.com</a>
<b>PULVERLACKHARZE (Polyester)</b>	Dr. Rüdiger Spohnholz T : 0049 4161 7071 25 <a href="mailto:rspohnholz@synthopol.com">rspohnholz@synthopol.com</a>	Tobias Lewe T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:tlewe@synthopol.com">tlewe@synthopol.com</a>
<b>PULVERLACKHARZE (Acryl)</b>	Antonio dos Santos T : 0049 4161 7071 78 <a href="mailto:adsantos@synthopol.com">adsantos@synthopol.com</a>	Helmut Berchtold T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:hberchtold@synthopol.com">hberchtold@synthopol.com</a>
<b>STRALENHÄRTENDE HARZE</b>	Dr. Jörg Benecke T : 0049 4161 7071 22 <a href="mailto:jbenecke@synthopol.com">jbenecke@synthopol.com</a>	Helmut Berchtold T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:hberchtold@synthopol.com">hberchtold@synthopol.com</a>
<b>CAN UND COIL COATING HARZE (Polyester)</b>	Dr. Jagdip Sodhi T : 0049 4161 7071 28 <a href="mailto:jssodhi@synthopol.com">jssodhi@synthopol.com</a>	Tobias Lewe T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:tlewe@synthopol.com">tlewe@synthopol.com</a>
<b>CAN UND COIL COATING HARZE (Acryl)</b>	Antonio dos Santos T : 0049 4161 7071 78 <a href="mailto:adsantos@synthopol.com">adsantos@synthopol.com</a>	Helmut Berchtold T : 0049 4161 7071 19 <a href="mailto:hberchtold@synthopol.com">hberchtold@synthopol.com</a>

## Verkauf Schweiz :

### DUROFER AG

Moosstrasse 20  
9014 St. Gallen  
Fax 071 272 23 59

Beratung  
Ralph Hartmann  
071 272 23 58  
[ralph.hartmann@durofer.ch](mailto:ralph.hartmann@durofer.ch)

Verkauf  
Sara Jost  
071 272 23 54  
[sara.jost@durofer.ch](mailto:sara.jost@durofer.ch)

**LIEFERPROGRAMM HARZE FÜR FARBEN UND LACKE**

Seite	<b>ACRYLHARZE</b>
4	1.) hydroxylgruppenhaltige, polyisocyanatvernetzende
7	2.) high solid
9	3.) wasserverdünnbare
10	4.) thermoplastische
11	5.) melaminharzvernetzende
12	6.) selbstvernetzende
	<b>ALKYDHARZE</b>
14	1.) kurzölige
17	2.) mittelölige
19	3.) langölige
21	4.) high solid
22	5.) wasserverdünnbare
23	6.) Emulsionen
	<b>DISPERSIONEN</b>
24	1.) Styrol-Acrylat
25	2.) Reinacrylat
26	3.) Polyurethan
28	4.) Acrylat-/PU-Kombinationen
	<b>POLYESTERHARZE, GESÄTTIGTE</b>
29	1.) hydroxylgruppenhaltige, polyisocyanatvernetzende
31	2.) high solid
33	3.) ölfreie
34	4.) wasserverdünnbare
	<b>PULVERLACKHARZE</b>
35	1.) Polyesterharze
36	2.) Acrylharze
	<b>STRAHLENHÄRTENDE HARZE</b>
38	1.) Polyesteracrylate
39	2.) Epoxyacrylate
40	3.) Urethanacrylate
41	4.) Polyetheracrylate
42	5.) wasserverdünnbare
	<b>CAN UND COIL COATING HARZE</b>
43	1.) Polyesterharze
44	2.) Acrylharze
	<b>SPEZIALHARZE</b>
45	1.) Epoxy-Fettsäure-Ester
46	2.) Gelalkyde
47	3.) Ungesättigte Polyesterharze für Spachtelmassen





## A.) ACRYLATHARZE

### 1.) hydroxylgruppenhaltige, polyisocyanatvernetzende

Produkt	Lösungsmittel	nfA in % (Hausmethode)	Hydroxylzahl (Hausmethode)	Hydroxyl-gehalt in ca. %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
Synthalan LS 768	Buac	60	46 - 53	ca. 1,5	5.500-7.000 (Lffm.)		Speziell als Pastenbindemittel, insbesondere bei schwer dispergierbaren Pigmenten einzusetzendes Acrylharz
SYNTHALAT A 045	X/Buac (9:1)	60	45 - 55	1.4	-	70-100 (50% X)	2K- Grundierungen u. - Decklacke, hochelastisch, wetterbest. u. sehr haftend, auch auf schwierigen Untergründen
SYNTHALAT A 045	SSA	60	"	"	-	70-100 (50% X)	"
SYNTHALAT A 045	Buac	60	40 - 50	"	-	100-150 (50% X)	"
SYNTHALAT A-HD 6507	DAA/TB K21	60	65 - 75	1.5	3.500 - 4.000 (Lffm.)	-	2K-Decklack für lösemittlempfindliche Kunststoffuntergründe
SYNTHALAT A 055	Buac	54	55 - 65	1.7	120-140 (Lffm.)	-	vor allem als Elastifizierungskomponente für A 150. A 151 u. A 191, hochelastisch, wetterbeständig, mit guter Universalhaftung
SYNTHALAT A 055	X/Buac (3:1)	60	"	"	-	200-300 (50% X)	"
SYNTHALAT A 060	SSA	60	50 - 65	1.8	-	95-115 (50% SSA)	2K-Industriellackierungen mit hoher Elastizität, Haftung und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 060	X/Buac (9:1)	50	"	"	-	90-110 (Lffm.)	"
SYNTHALAT A-TS 2132	X	60	60 - 80	2	1.200 - 2.400 (Lffm.)	-	2K-Industriedecklacke mit sehr hoher Elastizität und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 065	X/Buac (1:)	50	60 - 70	2	-	250-300 (Lffm.)	2K-Grundierungen, Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung
SYNTHALAT A 065	SSA	50	"	"	-	200-350 (Lffm.)	2K-Grundierungen, Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung
SYNTHALAT A 065	Buac	50	"	"	-	220-300 (Lffm.)	2K-Grundierungen, Decklacke auf Holz, Stahl u. Kunststoff, große Oberflächenhärte, gute chem. Beständigkeit, schnelle Trocknung
SYNTHALAT A 077	SSA	60	80 - 100	2,6	-	50 - 60 (50% SSA)	2K-Lacke für Industriellackierungen, gute Chemikalien- und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 077	X/Buac (1:1)	65	80 - 100	2,6	-	80 - 100 (50% X)	2K-Lacke für Industriellackierungen, gute Chemikalien- und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 077	X	60	80 - 100	2,6	1.300 - 2.300 (Lffm.)	-	2K-Lacke für Industriellackierungen, gute Chemikalien- und Wetterbeständigkeit

SYNTHALAT A 078 HV	SSA	60	80 - 95	2.6	10.000 - 15.000 (Lffm.)	-	in Verbindung mit aliphatischen Polyisocyanaten luftofentrocknende 2K-Lacke für Industrielackierung mit guten mechanischen Eigenschaften sowie Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.
SYNTHALAT A 078	SSA	60	80 - 95	2.6	2.000 - 2.500 (Lffm.)	-	in Verbindung mit aliphatischen Polyisocyanaten luftofentrocknende 2K-Lacke für Industrielackierung mit guten mechanischen Eigenschaften sowie Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.
SYNTHALAT A-TS 3277	SSA	60	80 - 100	2.6	7.000 - 10.000 (Lffm.)	-	ähnlich SA 077, verbesserte Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 087	X	60	85 - 105	2.6	-	100-160 (50% X)	in Verbindung mit Polyisocyanaten luftofentrocknend, 2K-Lacke für Industrielackierungen mit guten Chemikalien- u. Wetterbeständigkeiten sowie hohen mechanischen Eigenschaften
SYNTHALAT A 085	X	60	85 - 105	2.6	-	100-160 (50% X)	2K-Grundierungen, - Decklacke u. Einschichtlacke. Elastisch, gute Haftung, auch auf schwierigen Untergründen
SYNTHALAT A 085	SSA	65	"	"	-	70-90 (50% X)	"
SYNTHALAT A 085	Buac	60	"	"	-	100-130 (50% X)	"
SYNTHALAT A 090	X/Buac (1:1)	60	60 - 90	2.7	600 - 900 (Lffm.)	-	in Verbindung mit Polyisocyanaten luft- und ofentrockn. für 2K-Systeme mit hoher Abriebfestigkeit, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.
SYNTHALAT A 120 E	X/SSA/Buac (2:1:1)	61	125 - 130	3,8 - 3,9	2.500 - 3.500 (Lffm)	-	in Verbindung m. Polyisocyanaten luft.- u. ofentrockn. 2K-Lacke mit hoher Abriebfestigkeit u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A-TS 3459	X	51	125 - 135	4	1.000 - 1.800 (Lffm.)	-	2K-Industrielacke für Metall u. Kunststoff, luft.- ofentr., gute Chemikalien- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 135 N	Buac	70	125 - 140	4	-	70-100 (50% Buac)	2K-Industrielacke für Metall u. Kunststoff, luft.- ofentr., gute Chemikalien- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 136	Buac	65	125 - 135	4	7.000-10.000 (Lffm.)	-	2K-Industrielacke für Metall u. Kunststoff, luft.- ofentr., gute Chemikalien- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 150	X/SSA/Buac (2:1:1)	60	130 -150	4.5	-	140-180 (50% X)	2K-Decklacke für Großraumfahrzeuge, PKW, u.a. mit hoher Abriebfestigkeit, Füllkraft, Chemikalien.- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 150	Buac	60	"	"	-	150-180 (50% Buac)	"
SYNTHALAT A 150	SSA/Buac (2:1)	60	"	"	2.400-3.200 (Lffm.)	-	"
SYNTHALAT A 150	Xylol/MPA (2:1)	60	"	"	2.500-4.500	-	2K-Decklacke für Großraumfahrzeuge, PKW, u.a. mit hoher Abriebfestigkeit, Füllkraft, Chemikalien.- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 150 S	X/SSA/Buac (2:1:1)	60	130 - 150	4.5	-	160-220 (50% X)	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 150, jedoch mit schnellerer Trocknung

SYNTHALAT A 151	X/SSA/Buac (1:1:1)	60	130 - 150	4.5	-	300-450 (50% X)	2K-Decklacke für Industrieobjekte, u.a. mit guter Abriebfestigkeit, gute Füllkraft und Pigmentaufnahme, Chemikalien- u. Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 151	SSA/Buac	60	"	"	8.000 - 13.000	-	"
SYNTHALAT A 151	60% X/MPA (2:1)	60	"	"		80-100 (50% Buac)	"
SYNTHALAT A 190	SSA/Buac (1:1)	60	175 - 185	5.7	-	140-190 (50% Buac)	2K-Decklacke für Objekte, die große Beständigkeit aufweisen müssen; sehr abriebfest, gute Füllkraft, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 191	SSA/Buac (1:1)	60	175 - 185	5.7	3.600 - 4.600 (Lffm.)	-	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 190, jedoch mit verbesserter Elastizität
SYNTHALAT A 192	EPA	60	180 - 200	5.7	-	100-110 (45% EPA)	Anwendung und Eigenschaft wie SYNTHALAT A 191, jedoch verbesserte Elastizität
SYNTHALAT A 192	Buac	60	190 - 215	6,0	-	200 - 250 (50% in Buac)	"
SYNTHALAT A-TS 1400	Buac	40	35- 45	1.2	1.800 - 2.400 (Lffm.)	-	2K-Lacke für Möbel, schnellste Trocknung
SYNTHALAT A 1615	X/Buac (1:1)	50	40 - 55	1.5	-	200-260 (Lffm)	2K-Lacke für Möbel, sehr schnelle Trocknung
SYNTHALAT A 1615	Buac	50	"	"	-	200-260 (Lffm)	"
SYNTHALAT A 1613	Buac	45	40 65	1,5	2.000 - 4.000 (Lffm.)	-	2K-Lacke mit guter Anfeuerung bei dunklen Hölzern
SYNTHALAT A 1633	X/Buac (1:1)	50	60 - 75	2,0	-	160-200 (Lffm.)	2K-Möbellacke für Industrieanwendungen, super schnelltrocknend, schnell stapelfest
SYNTHALAT A 1633	Buac	50	"	"	-	100-140 (Lffm.)	"
SYNTHALAT A 1633	SSA/EPA (3:1)	50	60 - 75	2,0	2.800 - 3.400 (Lffm.)	-	2K-Möbellacke für Industrieanwendungen, super schnelltrocknend, schnell stapelfest
SYNTHALAT A-TS 1300	Buac	50	70	2,0	2.500 - 4.000 (Lffm.)	-	ähnlich SA 1633, verbesserte Topfzeit
SYNTHALAT A 1653	X/Buac (1:1)	65	50 - 75	2,0	-	90 - 120 (Lffm.)	2K-Polyurethanlacke, schnelltrockend, hoher Glanz
SYNTHALAT A 1653	Buac	60	"	"	-	70-110 (50% Buac)	"

**A.) ACRYLATHARZE****2.) high solid**

Produkt	Lösungsmittel	nfA in % (Hausmethode)	Hydroxylzahl (Hausmethode)	Hydroxygehalt in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	VOC (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT A 088 MS	SSA	60	85 - 105	2.5	-	100 - 140 (Lffm.)	*	in Verbindung mit aliph. Polyisocyanaten luft- und ofentrocknend. 2K-"medium-solid"-Industrielacke mit hoher Wetter- u. Chemikalienbeständigkeit
SYNTHALAT A-TS 1009	Buac	65	110 - 130	3.5	1.500 - 2.500 (Lffm.)	-	*	2K-High-Solid Industriedecklacke, Airlessverarbeitbar
SYNTHALAT A 125 HS	SSA/Buac (2:1)	70	120 - 140	3.6	-	200 - 240 (60% Buac)	*	in Verbindung mit Polyisocyanaten, luft-u. ofentrocknend, 2-K-Lacke mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit, guter Chemikalien- und Wetterbeständigkeit, festkörperreiche Industrielackierungen
SYNTHALAT A-HD 5667	X	65	110 - 130	3.6	1.000 - 1.800 (Lffm.)	-	*	2K "soft-feeling" Lacke. In Kombination mit anderen 2K-Acrylaten als Elastifizierungskomponente für Kunststofflacke
SYNTHALAT A-TS 1664	X	75	120 - 130	3.8	3.000 - 4.000 (Lffm.)	-	*	2K "soft-feeling" Lacke. In Kombination mit anderen 2K-Acrylaten als Elastifizierungskomponente für Kunststofflacke. Benzin- und Wetterfest.
SYNTHALAT A-TS 1603	X/Buac (1:1)	65	140	4.2	1.500 - 2.900 (Lffm.)	-	*	2K-High-Solid Industriedecklacke, Airlessverarbeitbar, gute Chemikalienbeständigkeit
SYNTHALAT A-HD 6387	SSA/Buac/EPA/BG (2:2:2:1)	75	130 - 150	4.1	12.000 - 18.000 (Lffm.)	-	*	2-K-High-solid Decklacke, geeignet für PKW- und Industrielackierungen, Siloxanmodifiziert mit excellenter Wetter- und Chemikalienbeständigkeiten
SYNTHALAT A 141 HS	SSA/Buac (2:1)	70	130 - 140	4.2	800 - 1.400 (60% Buac)	-	*	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Großraumfahrzeuge u. Industriebereich; Eigenschaften wie SYNTHALAT A 125 HS
SYNTHALAT A-TS 2469	Buac	70	130 - 150	4.2	10.000 - 15.000 (Lffm.)	-	*	Ähnlich SYNTHALAT A 125 HS mit verbesserter Eigenfarbe und Wetterbeständigkeit
SYNTHALAT A 147 HS	Buac/BGA (25:5)	70	140 - 160	4.5	1.500 - 2.500 (Lffm.)	-	*	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Großraumfahrzeuge u. Industriebereich; Eigenschaften wie SYNTHALAT A 125 HS mit geringerem VOC
SYNTHALAT A 148 HS	Buac	80	130 - 150	4.3	3.000 - 5.000	-	*	2K-High-Solid Industriedecklacke, airlessverarbeitbar, gute Chemikalienbeständigkeit
SYNTHALAT A 149 HS	Buac	77	140 - 160	4.5	5.000 - 10.000	-	-	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Transportmittel u. Industriebereich; VOC <420

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHALAT A-TS 1861	SSA/Buac (1:1)	70	130 - 150	4.2	-	100 - 150 (60% Buac)	*	2K-High-Solid Decklacke für z.B. PKW, Großraumfahrzeuge u. Industriebereich; Eigenschaften wie SYNTHALAT A 125 HS mit etwas geringerem VOC
SYNTHALAT A-HD 8072	Buac	70	130 - 150	4.2	7.000 - 11.000 (Lffm.)	-	*	2K "soft-feeling" Lacke. In Kombination mit anderen 2K-Acrylaten als Elastifizierungskomponente für Kunststofflacke. Benzin- und Wetterfest.
SYNTHALAT A 156 HS	SSA/EPA/Buac/B GA (2:2:3,5:1)	70	135 - 150	4.5	-	60 - 80 (60% Buac)	*	in Verbindung mit Polyisocyanaten luft- und ofentrocknend, festkörperreiche 2-K-Lacke, geeignet für PKW- und Industrielackierungen, HS- Variante von SA 150
SYNTHALAT A 200	X/SSA/Butoxyl (2:2:1)	72	200 - 250	6.0	12.000 - 17.000 (Lffm.)	-	*	2-K-Grundierfüller, hervorragende Fülleigenschaften, gute Haftung auf Stahl, Alu, Zink und schnelle Trocknung bei gutem Schwitzwasser- und Salzsprühtest
SYNTHALAT A-HD 8021	EPA/Buac (1:1)	80	150 - 175	5	8.000 - 12.000 (Lffm.)	-	*	Ähnlich Synthalat A 200 mit geringerem VOC
SYNTHALAT A-HD 8199	SSA/Buac (1:1)	70	105 - 115	3.3	8.000 - 12.000 (Lffm.)	-	*	2K-High-solid Möbeldecklacke mit hohem Ausgangsglanz
SYNTHALAT A-HD 8240	Buac	65	90 - 130	3.3	1.500 - 2.500 (Lffm.)	-	*	2K-High-solid Möbeldecklacke mit hohem Ausgangsglanz und hoher Zähelastizität
SANTHALAT A-TS 4330	Buac	60	50 - 75	2	200 - 400	-	*	2K-High-solid Möbeldecklacke mit schneller Trocknung

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**A.) ACRYLATHARZE**  
**3.) wasserverdünnbare**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Hydroxyl-zahl (Hausmethode)	Hydroxyl- gehalt in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	pH-Wert (Haus- methode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT WA -TH 1701	Wasser/DMEA/BG	40	140 - 160	4.4	100 - 3.000 (Lfm.)	-	7,0 - 9,0	Hydroxylgruppenhaltig für allgemeine Industrie-und Autodecklacke und Füller mit schneller Trocknung guter Wetter-und Chemikalienbeständigkeiten
Synthalat A-JB 772	H <sub>2</sub> O/But.	40	ca. 140	-	200 - 1.500	-	7,5 - 9,0	Für 1K- und 2K-Klar- und Decklacke, gute Chemikalienbeständigkiet, gute forcierte Trocknung

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**A.) ACRYLATHARZE****4.) thermoplastische**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAN LS 60/037 T	Testbenzin K30	50	-	5.500 - 8.000	-	Für Bautenschutzanstriche (Hydrophobierung)
SYNTHALAT A 333	X/Buac /(2:1)	45	30 - 35	-	130 - 170 (40% Buac)	Alleinbindemittel, vorwiegend für Kunststoffe
SYNTHALAT A 333	X/But (2:1)	40	"	-	90 - 150 (Lffm.)	"
SYNTHALAT A-TS 1558	Buac	50	27 - 37	7.000 - 10.000 (Lffm.)	-	Für Aerosole, Kunststoffe und metalle mit guter Benzin- und Wetterbeständigkeit. Schnelltrocknend
SYNTHALAT A-TS 1857	SSA	50	27 - 37	20.000 - 26.000 (Lffm.)	-	Lösemittelvariante von Synthalat A TS 1558
SYNTHALAT A 397	TB K30	60	< 5	-	80 - 120 (45% TB K30)	Industriellackierungen, schnelltrocknend, wetterbest., luft- und forcierte Wärmetrocknung
SYNTHALAT A 587	TB K 30	60	< 5	-	40 - 70 (40% TB K30)	Zementputzfestiger und Einlaßgründe mit harten Lackfilmen
SYNTHALAT A-HD 6499	TB K 30	55	< 5	-	50 - 70 (50% TB K30)	Zementputzfestiger und Einlaßgründe mit harten Lackfilmen
SYNTHALAT A-TS 3392	Eac/Buac	75	< 5	12.000 - 18.000 (Lffm.)	-	Hochelastisches High-solid Polyacrylatharz für Dichtungsmassen bzw. Versiegelungen im Bautenbereich.
SYNTHALAT A-TS 2428	Eac	55	8 - 14	2.000 - 3.000 (Lffm.)	-	Hochelastisches Polyacrylatharz für Dichtungsmassen bzw. Versiegelungen im Bautenbereich.
SYNTHALAT A 597	X	60	8 - 12	2.500 - 3.000 (Lffm.)	-	Alleinbindemittel für Grundierungen auf schwierigen Untergründen wie z. B. Zink
SYNTHALAT A 597	Buac	60	9 - 12	3.400 - 4.000 (Lffm.)	-	"
SYNTHALAT A 521	A/T/X (2:3:2,5)	60	max. 25	3.500 - 6.000 (Lffm.)	-	Bindemittel für Straßenmarkierungsfarben
SYNTHALAT A 521 HS	A/Eac (1:1)	60	10 - 15	550 - 650 (Lffm.)	-	HS-Variante von SA 521
SYNTHALAT A 526	A/T/X	60	8 - 12	1.400 - 1.600 (Lffm.)	-	Zähelastische Variante von SA 521
SYNTHALAT A 526 HS	Buac/A (1:1)	60	10 - 15	500 - 650 (Lffm.)	-	Für lösemittelarme, feststoffreiche HIGH-SOLID Straßenmarkierungsfarben
SYNTHALAT A 532	A/T/X (14:30:6)	50	14 - 16	800 - 1.100 (Lffm.)	-	Bindemittel für Straßenmarkierungsfarben, die bei niedrigen Temperaturen schnell trocknen und verfilmen
SYNTHALAT A 532	Buac/A (1:1)	50	"	350 - 350 (Lffm.)	-	Lösemittelvariante von Synthalat A 532
SYNTHALAT A 532	Eac/A (1:1)	50	"	250 - 350 (Lffm.)	-	Lösemittelvariante von Synthalat A 532
SYNTHALAT A-TS 2104	Buac	60	8 - 12	7.000 - 11.000 (Lffm.)	-	Alleinbindemittel für Grundierungen aufschierigen Untrgründen wie z. B. Zink

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**A.) ACRYLATHARZE**  
**5.) melaminharzvernetzende**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOPTAL A 420	X/But. (4:1)	60	16 - 18	-	80 - 90 (Lffm.)	Einbrennlackierungen mit gutem Glanz und hoher Füllkraft
LIOPTAL A 424	X/But. (2:1)	50	30 - 40	-	200 - 300 (Lffm.)	Einbrennlackierungen, hochreaktiv, ab 98°C
LIOPTAL A 424	S 150/But. (2:1)	50	30 - 40	-	200 - 300 (Lffm.)	"
LIOPTAL A 453	X/But. (3:1)	60	9 - 13	-	50 - 80 (40% X)	Einbrennlacke mit guter Wetter- u. Farbtonbeständigkeit
LIOPTAL A 453	X/But. (3:1)	65	9 - 13	-	50 - 80 (40% X)	Einbrennlacke mit guter Wetter- u. Farbtonbeständigkeit
LIOPTAL A 470	SSA	80	8 - 12	-	90 - 130 (60% SSA)	Für Automobil- u. Industrielacke mit hohem Festkörpergehalt
LIOPTAL A 471	SSA/But (25:5)	70	8 - 12	1.100 - 1.500 (Lffm.)	-	Ähnlich LA 470 mit höherer Elastizität und geringerem VOC
LIOPTAL A-TS 1285	SSA	80	8 - 16	2.500 - 3.500 (Lffm.)	-	Ähnlich LA 470 mit höherer Elastizität
SYNTHALAT A 756	sek. But/BG (4:1)	75	72 - 78	-	130 - 160 (50% BG)	Anaphoretische Elektrotauchlackierungen
SYNTHOLIT SP 120	-	100%	100 - 120	-	-	Spirituslacke für Holz, Pappe und Papier, harte und abriebfeste Filme, NC-Lacke

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**A.) ACRYLATHARZE**  
**6.) selbstvernetzende**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT A 600	X/But. (1:1)	50	12 - 18	-	70 - 90 (Lffm.)	Einbrennlacke für Gerätebeschichtungen ab 130°C
SYNTHALAT A 600	But./S 150 (1:1)	50	"	-	70 - 100 (Lffm.)	"
SYNTHALAT A 610	X/But. (1:1)	50	12 - 22	1.000 - 1.500 (Lffm.)	-	Einbrennlacke für Gerätebeschichtungen ab 150°C
SYNTHALAT A 645	X/But. (1:1)	50	38 - 42	-	40 - 60 (Lffm.)	Einbrennlacke mit hoher Elastizität und guter Haftung
SYNTHALAT A 645	Solv. 100/Solv. PM/But. (34:11:5)	50	32 - 40	3.000 - 6.000 (Lffm.)		"
SYNTHALAT A 661	X/But. (1:1)	60	12 - 22	-	50 - 100 (Lffm.)	Einbrennlacke, MEDIUM-SOLID-Anwendungen; chemikalien- und farbtönenbeständig, ab 180°C

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**B.) ALKYDHARZE****1.) kurzölige**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Öl-gehalt in %	Ölart	Säure-zahl (Haus- methode)	Iod- Farbzahl (Haus- methode)	Gardner- Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Haus- methode)	Auslaufzeit in s. (Haus-methode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOPTAL 541	X	60	38	Tall-/Holzöl 20%mod. Harze	< 25	< 25 (50% X)	-	-	140 - 200 (50% X)	Luft- u. ofentrocknende Grundierungen, Spachtelmassen, Industrielacke
LIOPTAL 549	SSA	55	44	Tall-/Holzöl 10%mod. Harze	< 25	< 25 (40% SSA)	-	-	50 - 70 (40% SSA)	Lufttrocknende Grundierungen, Rostschutzgrund; Metallgrund nach TL 918303
LIOPTAL 549	SSA	60	"	"	"	< 25 (40% SSA)	-	-	50 - 70 (40% SSA)	"
LIOPTAL 549	X	60	"	"	"	< 25 (50% X)	-	-	110 - 150 (50% X)	"
LIOPTAL HT 41	X	60	41	Tall-/Holzöl 9%mod. Harze	< 12	< 15 (50% X)	-	-	140 - 180 (50% X)	Primer-Industrielacke
LIPOTAL TH 406	TB K21	50	40	Tall-/Holzöl 20%mod. Harze	< 15	-	max. 7 (40% TB K21)	250 - 300 (40% K21)		Grundierungen,Spachtelmassen mit reduziertem Aromatengehalt, benzinverdünntbar
LIPOTAL TH 406	TB K21	55	40	"	"	-	max. 7 (40% TB K21)	250 - 300 (40% K21)		"
SYNTHALAT F 330	X	60	34	trocknende Fettsäuren	< 20	< 20 (50% X)	-	-	145 - 170 (50%X)	Lufttrocknende, überlackierbare Industrie-und Kunstharzlacke, Universalgrundierungen mit guter Haftung auf Stahl, Holz, Alu, Zink
SYNTHALAT F 334	SSD40/Solv. PM (1:1)	60	34	trocknende Fettsäuren	< 20	< 15 (50%SS D40/Solv.PM 1:1)	-	-	110 - 150 (50% SSD40/PM, 1:1)	kennzeichnungsfreie Universalgrundierungen und Einschichtlacke mit guter Haftung auf Stahl, Holz, Alu, Zink
SYNTHALAT F334	SSD25/Solv. PM (1:1)	60	34	trocknende Fettsäuren	< 20	< 15 (50 % SS D25/Solv.PM 1:1)	-	-	130 - 170 (50%SS D40/PM(1:1)	kennzeichnungsfreie Universalgrundierungen und Einschichtlacke mit guter Haftung auf Stahl, Holz, Alu, Zink
SYNTHALAT HL 30	X	60	38	Holzöl, Leinöl 20% mod. Harze	< 25	< 25 (50% X)	-	-	110 - 170 (50% X)	Rostschutzgrundierungen, schnelltrocknend, gute Haftung auf Leichtmetall
SYNTHALAT HL 30	SSA	60	38	Holzöl, Leinöl 20% mod. Harze	< 25	< 25 (40% SSA)	-	-	45 - 55 (40% SSA)	Rostschutzgrundierungen, schnelltrocknend, gute Haftung auf Leichtmetall
SYNTHALAT HL 31	SSD25/Solv. PM (1:1)	60	41	trocknende Fettsäuren	< 20	< 20	-	-	110 - 150 (50% SSD25/PM, 1:1)	aromatenarme Rostschutzgrundierungen, schnelltrocknend

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

LIOPTAL 431 T	X	50	32	dehydrat. Rizinusöl	15 - 25	< 7 (33% X)	-	-	70 - 100 (33% X)	schnellhärtende Einbrennlacke, vergiftungsfrei bis 140°C
LIOPTAL 836	X	60	27	trocknende Fettsäuren	< 20	< 10 (50% X)	-	-	100 - 150 (50% X)	lufttrocknende Grundierungen und Industrielacke, gute Tauchstabilität
LIOPTAL B 33	X	60	33	linolensäurearme, pflanzl. Fettsäuren	< 12	< 10 (50% X)	-	-	120 - 160 (50% X)	Rostschutzfarben, Heizkörperlacke, Einbrennlacke und Grundierungen
LIOPTAL B 40	X	60	40	linolensäurearme, pflanzl. Fettsäuren	< 15	< 7 (50% X)	-	-	150 - 200 (50% X) , HV	Autoreparaturlacke, Heizkörperlacke, Industriegrundierungen und -lacke
LIOPTAL B 40	X	60	"	linolensäurearme, pflanzl. Fettsäuren	"	"	-	-	80 - 120 (50% X), NV	"
LIOPTAL ES 43	X	60	43	Gemisch nicht- und trocknender pflanzlicher Fettsäuren	< 10	< 7 (50% X)	-	170-260(NV) 260-320(HV) (50%X)	40-60 (NV) 60-80(HV) (50% X)	Einbrennlackierungen, industrielle Anwendung, SH-Holzlacke
LIOPTAL ES 43	Buac	70	43	Gemisch nicht- und trocknender pflanzlicher Fettsäuren	< 10	< 5 (50% Buac)	-	-	25 - 30 sec. (50% buac)	Einbrennlackierungen, industrielle Anwendung, SH-Holzlacke
SUPER LIOPTAL III	S 150	50	40	Rizinusöl	20-25	< 10 (Lffm.)	-	7.000 - 9.000 (Lffm.)	-	ofentrocknende Lacke, sehr gute Wetterbeständigkeit, stanzfähige Bleche, vergiftungsfrei bis 140°C
SUPER LIOPTAL III	X	60	"	"	"	"	-	-	220 - 400 (50% X)	"
SYNTHALAT E 405	X	60	41	Erdnußfettsäure (Triglycerid)	< 10	< 5 (Lffm.)	-	-	90 - 110 (Lffm.)	NC-Holzlacke mit besonders guter Füllkraft, gute Schleifbarkeit und Lösemittelabgabe, SH- Holzlacke
SYNTHALAT E 405	Buac	75	"	"	"	"	-	-	35 - 50 (60% Buac)	"
SYNTHALAT E 42	X	60	42	Erdnußfettsäure (Triglycerid)	< 20	< 5 (50% X)	-	-	50 - 70 (50% X)	NC-Holzlacke farblos und gut schleif- und polierbare SH-Holzlacke
SYNTHALAT R 43	X	60	43	Rizinusöl	< 30	< 10 (50% X)	-	-	160 - 200 (50% X)	ofentrocknende Grundierungen, haftfeste NC- Grundierung, NC- und SH-Holzlacke
SYNTHALAT KF 43	Buac	75	42	Kokosöl	< 15	< 5 (60% Buac)	-	-	40 - 50 (60% Buac)	Farblose und pigmentierte Nitrocellulose- Holzlacke; gute Schleif- und Polierfähigkeit.
SYNTHALAT RT 300	X	55	30	spez. Fettsäuren	< 25	< 10 (40% X)	-	-	80 - 100 (40% X)	ofentrocknende Industrielacke, 80°C- Einschichtlacke mit guter Haftfestigkeit
SYNTHALAT RT 300	X	60	30	"	"	"	-	-	80 - 100 (40% X)	"
SYNTHALAT RT 35	X	60	35	trocknenden, pflanzliche Öle, vorwiegend Rizinusöl	< 20	< 10 (50% X)	-	-	90 - 120 (50% X)	Einbrennalacke bis 140°C, mit reaktiven Melaminharzen für 80°C-Lacke

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHALAT SF 260	X	55	30	spez. trocknende Fettsäuren (Triglycerid)	< 15	< 10 (50% X)	-	-	100 - 150 (50% X)	schnell trockende Grundierungen, Haftgrundierungen und Kunstharzlacke
SYNTHALAT SF 270	X	60	27	Mischung spez. trocknender Fettsäuren	< 20	< 10 (50% X)	-	-	100 - 120 (50%X)	Grundierungen, Füller, luft- und ofentrocknende Einschichtlacke zum Fluten
SYNTHALAT SF 295	X	60	29	spez. trocknende Fettsäuren	< 15	< 10 (50% X)	-	-	100 - 130 (50% X)	Einbrennlacke 120-140°C in Verbindung mit Harnstoff- und Melaminharzen

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**B.) ALKYDHARZE****2.) mittelölige**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus-methode)	Öl-gehalt in %	Ölart	Säurezahl (Haus-methode)	Iod-Farbzahl (Haus-methode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOPTAL B 49	TB K30	50	49	linolensäurearme pflanzl. Fettsäuren	< 12	< 5 (40% TB K30)	80 - 120 (50% TB K30)	Maschinen-, Fahrzeug- und Heizkörperlacke, voll TB- löslich, 80°C Reparaturlacke
LIOPTAL B 49	TB K30/X (6:1)	55	"	"	"	"	40 - 55 (40% TB K30)	"
LIOPTAL B 49	TB K21	55	"	"	"	"	80 - 120 (40% TB K30)	"
SYNTHALAT F 455	TB K30/X (3,5:1)	55	42	spez. Fettsäuren	< 10	< 10 (40% TB K30)	20 - 25 (40% TB K30)	Festkörperreiche, schnelltrocknende Lacke mit gutem Glanz, ausgezeichnete Glanzhaltung
SYNTHALAT F 477	TB K30/X (3:1)	50	50	trockn. Fettsäuren	< 10	< 7 (40% TB K30)	75 - 95 (40% TB K30)	schnelltrocknenden Kunstharzlacke mit guter Glanzhaltung, Industrielacke, vergilbungsarme Heizkörperlacke
SYNTHALAT F 477	TB K21/ But. (1 : 1)	55	50	trockn. Fettsäuren	< 10	< 7 (40% K21)	45 - 50	schnelltrocknende, Kunstharzlacke, gute Glanzhaltung, Maschinen- und Fahrzeugbau Industrielacke, Heizkörperlacke
SYNTHALAT F 477	TB K21	50	50	trockn. Fettsäuren	< 10	< 10 (40% K21)	40 - 45	"
SYNTHALAT F 477	X	60	50	trockn. Fettsäuren	< 10	< 10	70 - 90 (60% X)	"
SYNTHALAT F 477	SS D 40	55	"	"	< 12	<10 (55% SS D40)	90 - 130 (55 % SS D40)	"
SYNTHALAT F 499	TB K30	50	51	wenig vergilb. Fettsäuren	< 10	< 10 (40% TB K30)	50 - 70 (40% TB K30)	Heizkörperlacke mit guter Vergilbungsresistenz, Industrielacke
SYNTHALAT F 499	TB K30	45	"	"	"	"	85 - 95 (40% TB K30)	"
SYNTHALAT F 499	TB K30	55	"	"	"	"	95 - 95 (40% TB K30)	"
SYNTHALAT HL 50	TB K30	60	50	Leinöl/Holzöl 25% mod. Harze	< 25	< 25 (50% TB K30)	170 - 250 (50% TB K30)	schnelltrocknende Grundierung, Maschinenlacke, benzin- und mineralölbeständig, Spachtelmassen
SYNTHALAT L 492	TB K30	60	49	Leinöl	< 10	< 10 (40% TB K30)	50 - 60 (40% TB K30)	sehr schnelltrocknende Ind. und Maschinenlacke, raschtrocknende Grundierungen
SYNTHALAT L 492 N	TB K30	60	49	Leinöl	< 10	< 10 (40% TB K30)	50 - 60 (40% TB K30)	sehr schnelltrocknende Ind. und Maschinenlacke, raschtrocknende Grundierungen
SYNTHALAT L 555	X	60	48	Leinöl	< 10	< 10 (40% X)	30 - 50 (40% X)	schnelltrocknende Maschinenlacke, Grundierung für Stahl und NE-Metalle
SYNTHALAT L 555	TB K30	55	"	"	"	< 10 (40% TB K30)	150 - 160 (40% TB K30)	"

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHALAT S 560	TB K60	50	49	linolarme trocknende Fettsäuren (Triglycerid)	< 12	< 10 (50% TB K60)	300 - 350 (Lfm.)	seidengänzende und matte Malerlacke, Wandfarben, Vorlacke, Flammpunkt < 60°C
SYNTHALAT SF 503	TB K30/X (38:7)	55	48	gem. spez. trocknende pflanzliche Fettsäuren (Triglycerid)	< 10	< 10 (40% TB K30)	55 - 75 (40% TB K30)	sehr schnelltrocknende Landmaschinen- und Fahrzeuglacke, 80°C-Reparaturlacke
SYNTHALAT SR 46	TB K30/X (41:9)	50	47	trocknende Fettsäuren	< 10	< 5 (40% TB K30)	50 - 70 (40% TB K30)	hochwertige, schleierfreie Decklacke für den Landmaschinenbereich

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**B.) ALKYDHARZE****3.) langölige**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Öl- gehalt in %	Ölart	Säurezahl (Haus- methode)	Iod-Farbzahl (Haus-methode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT D 272	-	100	74	Leinöl/Sojaöl	< 12	< 10 (50% TB K30)	15.000 - 20.000 (Lffm.)	-	Druckfarben, gloss-inks, heatset-inks, quickset-inks,
SYNTHALAT D 594	-	100	70	Leinöl	< 15	< 10 (50% TB K30)	ca. 9.000 (Lffm.)	-	Offsetdruckfarben
SYNTHALAT D 625	-	100	78	Leinöl	< 15	< 12 (50% TB K30)	2.000 - 3.000 (Lffm.)	-	Offsetdruckfarben
SYNTHALAT D 154	-	100	66	Leinöl	< 12	< 10 (60% TB K30)	375 - 400 (Lffm.)	-	Offsetdruckfarben, Metalldruckfarben
SYNTHALAT D 547	-	100	66	Leinöl	< 10	< 10 (50% TB K30)	32.500 - 35.500 (Lffm.)	-	Offsetdruckfarben, sehr gute Pigmentbenetzung, wasserbeständig, verträglich mit Harzharzen
SYNTHALAT HS 80	-	100	80	spezielle modifizierte Fettsäuren	< 15	< 15 (80 % TB K30)	-	70 - 75 (80% TB K60)	HS-Malerlacke über 85% FK, beste Eigenschaften, für Lacke mit "Blauem Engel"
SYNTHALAT L 66 S	TB K30	60	66	Leinöl	< 10	< 10 (50% TB K30)	-	60 - 90 (50% TB K30)	Malerlacke Innen- und Außenbereich, Rostschutzfarben, sehr gut verträglich mit bas. Pigmenten
SYNTHALAT RT 67	X	70	67	dyhydratisiertes Rizinenöl	10-15	< 15 (50% X)	-	40 - 50 (50% X)	hochwertige Kunstharzlacke, NC-Kombinationslacke mit überwiegendem Alkydharzanteil
SYNTHALAT SF 653	TB K30 (NV)	60	63	spezielle trocknende Fettsäuren	< 10	< 10 (50% TB K30)	-	100 - 130 (50% TB K30), NV	hochwertige Malerlacke und Bautenfarben mit besonders schneller Trocknung, Korrosionsschutzansstriche
SYNTHALAT SF 653	TB K30 (HV)	60	"	"	"	< 10 (50% TB K30)	-	130 - 150 (50% TB K30), HV	"
SYNTHALAT SF 653	TB K30	70	"	"	"	< 10 (50% TB K30)	-	100 - 150 (50% TB K30)	"
SYNTHALAT SF 653	TB K60	50	"	"	"	< 10 (50% TB K60)	-	100 - 130 (50% TB K60)	"
SYNTHALAT SF 653	TB K60	60	"	"	"	< 10 (50% TB K60)	-	100 - 130 (50% TB K60)	"
SYNTHALAT SF 653	TB K60	70	"	"	"	< 10 (50% TB K60)	-	160 - 180 (50% TB K60)	"
SYNTHALAT SF 653	SSD40	60	"	"	"	< 10 (50% SSD40)	-	100 - 130 (50% SSD40)	"
SYNTHALAT SF 653	SSD60	60	"	"	"	< 10 (50% SSD60)	-	100 - 130 (50% SSD60)	"

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHALAT SF 690	TB K30	75	68	Gemisch spezieller trocknender pflanzlicher Fettsäuren (Triglycerid)	< 10	< 10 (50% TB K30)	-	20 - 25 (50% TB K30)	hochwertige, füllkräftige Malerlacke, sehr gut verstreichbar, sehr geringe Dunkelvergilbung
SYNTHALAT SF 690	TB K60	75	"	"	"	< 10 (50% TB K60)	-	28 - 32 (50% TB K60)	"
SYNTHALAT SF 690	SSD 60	75	"	"	"	< 10 (50% SSD 60)	-	22 - 30 (50% SSD 60)	"
Synthalat SF 740 HS	SSD 60	90%	74%	Gemisch spezi- eller trocken- der pflanzl. Fettsäuren, Triglycerid	< 10	< 10	3.500 - 6.500	---	hochwertiger, füllkräftiger Malerlacke, sehr gut verstreichbar, sehr geringe Dunkelvergilbung

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**B.) ALKYDHARZE****4.) high solid**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Öl-gehalt in %	Ölart	Säure-zahl (Haus- methode)	Iod-Farbzahl (Haus-methode)	Viskosität in mPas (Haus-methode)	Auslaufzeit in s. (Haus-methode)	VOC (Haus- methode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT TH 32 HS	X	75	32	Tallöl-/Holzöl 20%mod. Harze	< 20	< 20 (50% X)	-	25 - 35 (50% X)	*	schnelltr. HS-Rostschutz- grundierungen und Einschichtlacke
SYNTHALAT TH 32 HS	Buac	70	-	-		< 20 (Lffm.)	-	20 - 25 (Lffm.)	*	
SYNTHALAT TH 38 HS	X	80	38	Tallöl-/Holzöl 14%mod. Harze	< 20	< 20 (50% X)	18.000 - 24.000 (Lffm.)	< 20 (50% X)	*	schnelltr. HS-Rostschutz- grundierungen und Einschichtlacke

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

## B.) ALKYDHARZE

### 5.) wasserverdünnbare

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Öl-gehalt in %	Ölart	pH-Wert (Haus- methode)	Säurezahl (Haus- methode)	Iod- Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT W 30	But./BG (2:1)	75	30	trocknende Fettsäuren	-	37 - 40	< 3 (50% BG)	-	100 - 140 (50% BG)	wasserverdünnbare Grundfarben, gute Härte und Elastizität
SYNTHALAT W 32	Isobut./BG (70:30)	75	31	trocknende Fettsäuren	-	33 - 39	< 5 (50% BG)	-	80 - 140 (50% BG)	wasserverdünnbare Decklacke mit hoher Füllkraft und gutem Glanz, ausgezeichnete Wasserfestigkeit
SYNTHALAT W 42	BG/PnB/TEA (10:14,4:1,5)	74	42	trocknende Fettsäuren	-	-	< 10 (50% BG)	3.8000 - 7.000 (Lffm.)	-	wasserverdünnbare Malerlacke mit guter Füllkraft, gute Lufttrocknung und Wasserfestigkeit
SYNTHALAT W 46	BG/Ammoniak/ Wasser (7:2,5:50,5)	40	46	trocknende Fettsäuren	8,0 - 9,0 (10% in Wasser)	-	opak	1.000 - 4.000 (Lffm.)	-	wasserverdünnbare Decklacke, sehr gute Wasserbeständigkeit, Decklacke für Landmaschinen
SYNTHALAT W 48	BG/Ammoniak/ Wasser (8:2,3:54,7)	35	42	trocknende Fettsäuren	7,5 - 9,0 (10% in Wasser)	-	opak	2.000 - 5.000 (Lffm.)	-	wasserverdünnbare Decklacke, sehr gute Wasserbeständigkeit, vergilbungsarm, Decklacke für Landmaschinen
SYNTHALAT W 48	BG/Ammoniak/ Wasser (9:0,5:52,5)	37	"	"	8,0 - 9,0 (10% in Wasser)	-	opak	2.000 - 12.000 (Lffm.)	-	"
SYNTHALAT W 50	BG/Ammoniak/ Wasser (8:2,3:54,7)	38	43	trocknende Fettsäuren	8,5 - 9,0 (10% in Wasser)	-	opak	5.000 - 12.000 (Lffm.)	-	wasserverdünnbare Grundfarben, sehr gute Wasserbeständigkeit, in Kombination mit SA-Dispersionen für Grundanstriche und Einschichtlacke
SYNTHALAT W 52	BG/Ammoniak/T EA/Wasser (10:1,5:1,5:49)	38	38	trocknende Fettsäuren	8,5 - 10,0 (10% in Wasser)	-	opak	500 - 5.000 (Lffm.)	-	wasserverdünnbare Grundfarben, zinkphosphatverträglich, in Kombination mit Dispersionen für Einschichtlacke

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

## B.) ALKYDHARZE

### 6.) Emulsionen

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Öl-gehalt in %	Ölart	pH-Wert (Haus- methode)	optisches Erscheinungsbi- ld	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT AEM 630TCH	Wasser	55	63	Tall-/Cottonöl	7,0 - 9,0 (Lffm.)	weiß	30 - 200 (Lffm.)	Als Co- und Alleinbindemittel für Holzschutzlasuren für innen und aussen mit guter Penetration
SYNTHALAT AEM 700TC	Wasser	55	70	Tall-/Cottonöl	7,0 - 9,0 (Lffm.)	weiß	30 - 200 (Lffm.)	Als Co- und Alleinbindemittel für Holzschutzlasuren für innen und aussen mit guter Penetration
SYNTHALAT AEM 358	Wasser	60	82	Tall-/Sojöl	3,0 - 5,5 (Lffm.)	weiß	30 - 300 (Lffm.)	Als Co-Bindemittel für Holzschutzlasuren und Malerlacken zur Verbesserung der Penetration und Offenzeit

**C.) DISPERSIONEN****1.) Styrol-Acrylat**

Produkt	Lieferform in Wasser in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	min. Filmbildungstemperatur in °C	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOCRYL AS 220	50	30 - 150	7,5 - 8,5 (50% in Wasser)	ca. 22	Innenwandfarben
LIOCRYL AS 320 N	50	150 - 400	7,2 - 7,9 (Lffm.)	ca. 21	Innen- und Außenfarben, Bautenkleber
LIOCRYL AS 450	57	100 - 600	7,5 - 8,5 (1:4 in Wasser)	< 1	flexible Beschichtungen
LIOCRYL AS 603	42	40 - 200	8,5 - 9,5 (10% in Wasser)	ca. 30	Grundierungen und Decklacke für Metall
LIOCRYL AS 605	42	20 - 500	8,5 - 9,5	ca. 30	Grundierungs- und Decklacke für Metall und andere Untergründe, APEO-freie Variante von Liocryl AS 603
LIOCRYL AS 610	42	40 - 200	6,5 - 7,5 (Lffm.)	ca. 50	Parkettlacke, Industrielacke für Holz/Kunststoffe
LIOCRYL AS 615	42	20 - 300	7,8 - 8,3 (Lffm.)	ca. 43	Grundierungen und Decklacke für Metall und Holz, APEO-freie Variante von LIOCRYL AS 610
LIOCYRL AS 680	40	20 - 300	6,5 - 8,0 (Lffm.)	ca. 65	Parkettlacke, Industrielacke für Holz/Kunststoffe

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**C.) DISPERSIONEN****2.) Reinacrylat**

Produkt	Lieferform in Wasser in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	min. Filmbildungstemperatur in °C	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOCRYL AM 900	45	30 - 300 (Lffm.)	7,5 - 8,5 (Lffm.)	ca. 0	Fassaden, Lasuren, Acryllacke
LIOCRYL AM 903	45	20 - 500 (Lffm.)	7,0 - 8,5 (Lffm.)	< 5	Klarlacke, Lasuren und pigmentierte Lacke für Innen- und Außenbereich
LIOCRYL AM 907	42,5	< 300 (Lffm.)	6,5 - 8,0 (Lffm.)	< 5	blockfester Holzlack
LIOCRYL AM 979	43	< 500 (Lffm.)	7,0 - 9,0 (10% in Wasser)	ca. 8	blockfeste, elastische Beschichtungen
LIOCRYL AM 912	50	100 - 300 (Lffm.)	7,5 - 8,5 (Lffm.)	ca. 17	Fassaden, Lasuren, Acryllacke
LIOCRYL AM 914	40	10 - 40 (Lffm.)	4,5 - 6,0 (Lffm.)	> 100	Holzlacke
LIOCRYL AM 916	34	20 - 100 (Lffm.)	7,0 - 8,0 (Lffm.)	65 - 70	Holz, Schnellschliffgrund
LIOCRYL AM 920	40	20 - 200 (Lffm.)	7,0 - 8,0 (1:4 in Wasser)	ca. 40	Holz- und Möbellacke für 1K- und 2K-Anwendungen
LIOCRYL AM 923	40	20 - 500 (Lffm.)	6,5 - 8,0 (Lffm.)	ca. 46	Holz- und Möbellacke für 1K- und 2K-Anwendungen
LIOCRYL AM 951	40	20 - 500 (Lffm.)	7,0 - 8,0 (Lffm.)	ca. 10	blockfeste harte Beschichtungen, geringer Lösemittelbedarf
LIOCRYL AM 955	40	20 - 500 (Lffm.)	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 45	industrielle Beschichtungen, sehr hohe Blockfestigkeit
LIOCRYL AM 982	50	20 - 500 (Lffm.)	7,0 - 8,0 (10% in Wasser)	> 80	Kunststofflackierung; Polystyrol, Phono, Automotive
LIOCRYL AM 432	46	< 1500 (Lffm.)	7,5 - 9,0 (Lffm.)	ca. 5	Betonbeschichtung, Fliesenkleber
LIOCRYL AM 483	50	20 - 500 (Lffm.)	6,5 - 8,5 (Lffm.)	< 3	Melaminharz- oder Polyisocyanat-vernetzbar Reinacrylatdispersion für Softfeeling-Lacke

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

## C.) DISPERSIONEN

## 3.) Polyurethan

Produkt	Lieferform in Wasser in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	min. Filmbildungstemperatur in °C	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOPUR 91-065	40	20 - 400	7,0 - 8,5 (Lffm.)	< 0	1K-Systeme, Beton- und Textilbeschichtungen, Additiv für Parkett- und Korklack LR 794
LIOPUR 97-282	52	20 - 1.500	7,0 - 8,5 (Lffm.)	< 5	1K-Systeme, hochelastische Beschichtungen
LIOPUR PFL 1156	40	20 - 400	7,5 - 8,5 (Lffm.)	ca. 0	Haftungsvermittler für Kunststoffbeschichtungen
LIOPUR 2001-306 S	40	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lffm.)	< 10	1K-Systeme, elastische Beschichtungen
Liopur 2000-105	40	20 - 400	7,0 - 9,0 (Lffm.)	ca. 5	1K-Systeme, gute Haftungseigenschaften auf Kunststoffuntergründen
LIOPUR 92-091	40	30 - 300	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 0	1K-Systeme, Holz-, Kunststoff- und Metallbeschichtungen
LIOPUR 2004-119	40	30 - 300	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 20	1K-Systeme, NMP-freie Holz-, Kunststoff- und Metalllacke
Liopur PFL 1170	38	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lffm.)	ca. 0	1K-Systeme, NMP-freie Holz- und Parkettlacke
LIOPUR DSP 2005-481	35	30 - 500	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 25	1K-Systeme, Holz-, Kunststoff- und Metall-beschichtungen
LIOPUR 2002 - 212	34	20 - 300	7,0 - 9,0 (Lffm.)	< 0	1K-Systeme, Holz-, Kunststoff- und Metall-beschichtungen
LIOPUR 99-090	38	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lffm.)	ca. 0	1K-Systeme, Holz-, Kunststoff- und Metallbeschichtungen
LIOPUR 93-127	40	30 - 200	7,0 - 8,0 (Lffm.)	ca. 15	1K-Systeme, Holz- und Kunststoffbeschichtungen
LIOPUR 2004- 140	38	30 - 400	7,9 - 9,0 (Lffm.)	ca. 5	1K-Systeme, NMP-freie Holzlacke
LIOPUR 96-137	38	20 - 400	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 5	2K-Lacke für Holz, insbesondere Parkett
LIOPUR PFL 1154	35	20 - 500	7,0 - 8,5 (Lffm.)	ca. 20	2K-Systeme für Holz, insbesondere Parkett
LIOPUR 2000-446	33	20 - 500	7,0 - 8,5 (Lffm.)	< 5	2K-Lacke für Holz, insbesondere Parkett
LIOPUR 2004 151	37	20 - 400	7,9 - 9,0 (Lffm.)	< 5	2K-Lacke, NMP frei für Holz, insbes. Parkett
Liopur 2004-435	38	20 - 500	7,9 - 9,0 (Lffm.)	< 20	2K-Systeme für flexible Plastikbeschichtungen
LIOPUR 2005-395	38	20 - 500	7,9 - 9,0 (Lffm.)	< 20	2K-Systeme für flexible Plastikbeschichtungen
LIOPUR 98-271	30	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lffm.)	ca. 25	1K-Systeme, Einlassgrund
LIOPUR 98-271	37	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lffm.)	ca. 25	1K-Systeme, füllkräftige Holzbeschichtungen

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

LIOPUR 2005-380	35	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lfm.)	ca. 20	2K-Systeme für Kunststoffbeschichtungen mit guter Hydrolysebeständigkeit
LIOPUR PFL 1130	30	20 - 500	7,0 - 9,0 (Lfm.)	ca. 20	1K-Systeme, Einlassgrund

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**C.) DISPERSIONEN****4.) Acrylat-/PU-Kombinationen**

Produkt	Lieferform in Wasser in %	Viskosität in mPas (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	min. Filmbildungstemperatur in °C	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
LIOPUR 2004-422	37	20 - 500	7,0 - 8,5	ca. 5	1-K Holzlack, insbesondere für Parkett

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**D.) POLYESTERHARZE, GESÄTTIGTE****1.) hydroxylgruppenhaltige, polyisocyanatvernetzende**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Hydroxyl-zahl (Haus- methode)	Hydroxyl- gehalt in %	Säure- zahl (Haus- methode)	Iod-Farbzahl (Haus- methode)	Gardner- Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Haus-methode)	Auslaufzeit in s. (Haus-methode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOESTER HD-080	-	100	80 - 90	ca. 2,6	3 - 5	-	< 5 (Lffm.)	15.000 - 20.000 (Lffm.)	-	Soft-feeling-Lacke und kälteelastische 2K- Lacke mit guter Wetterbeständigkeit
SYNTHOESTER HD-165	SSA	80	160 - 180	ca. 5,0	-	< 2 (60% EPA)	-	-	40 - 60 (60% EPA)	hydroxylgruppenhaltige Polyester zur Elastifizierung oder 2K-Lacke, wetterbeständig, kälteelastisch
SYNTHOESTER HD-165	Buac	80	"	"	"	"	-	1.700-2.300 (Lffm.)	-	"
SYNTHOESTER HD-165	-	100	"	"	"	"	-	-	40 - 60 (60%EPA)	"
SYNTHOESTER HD-170 HS	SSA/EPA (1:4)	80	145 - 170	ca. 5,1	-	-	max. 2	-	60 - 75 (60%EPA)	hydroxylgruppenhaltige Polyester, speziell zur Elastifizierung für polyisocyanat- vernetzende Acrylharz-Kombinationen
SYNTHOESTER 1690	X	60	ca. 60	ca. 1,8	< 30	max. 3 (Lffm.)	-	2.000 - 3.000 (Lffm.)	*	luft- u. ofentrocknende 2K-Lacke mit aliph. Polyisocyanaten, geringer Härterbedarf, gute Glanzhaltung- und Farbtstabilität, Verträglich mit Alkydharzpasten
SYNTHOESTER 1680	X	60	110 - 130	ca. 3,6	10-25	max. 3 (Lffm.)	-	2.000 - 3.000 (Lffm.)	-	schnelltrocknende luft- u. ofentrocknende 2K- Lacke mit aliph. Polyisocyanaten, für Industrie- Fahrzeuglacke, ausgezeichneten Wetterbeständigkeit
SYNTHOESTER 1680	Buac	60					-	300 - 500 (Lffm.)	-	"
SYNTHOESTER 1680	Buac	70					-	*	-	"
SYNTHOESTER 1018	X	75	155 - 175	ca. 5,0	< 15	< 3 (50% X)	-	-	130 - 250 (50% X)	2K-Lacke mit aliphatischen oder aromatischen Polyisocyanaten, luft - und ofentrockend, gute Wetterbeständigkeit
SYNTHOESTER 1018	Buac	75				< 3 (50% Buac)	-	4.000-5.000 (50% Buac)	-	
SYNTHOESTER 1065	MPA	65	255 - 275	ca. 8,0	< 4	< 3 (50% MPA)	-	6.000 - 9.000 (Lffm.)	-	2K-Lacke mit aliphatischen Polyisocyanaten, luft - und ofentrockend, ausgezeichnete Wetterbeständigkeit
SYNTHOESTER 1080	MPA	85	280 - 320	8,8	< 4	< 5 (70% MPA)	-	1.200 - 1.600 (70% MPA)	-	mit aromatischen Polyisocyanaten für luft- und ofentrocknende 2K-Lacke, harte und chemisch widerstandsfähige Filme
SYNTHOESTER 1110	-	100	220 - 240	ca. 6,5	< 4	< 4 (70% MPA)	-	300 - 600 (70% MPA)	-	mit aromatischen Polyisocyanaten für luft- und ofentrocknende 2K-Lacke
SYNTHOESTER 1120	-	100	155 - 175	ca. 5,0	< 4	< 4 (70% Buac)	-	200 - 400 (70% Buac)	-	2K-Lacke mit aromatischen Polyisocyanaten, luft- und ofentrockend, hochelastisch, oder als Elastizitäts-komponente

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHOESTER 1130	X	75	128 - 152	ca. 4,3	< 15	< 4 (Lffm.)	-	50 - 95 (50% Xylol)	-	in Kombination mit Isocyanatpräpolymeren wie z.B. Desmodur L bzw. N für lufttrocknende 2K-Polyurethan-Lacke
SYNTHOESTER 1130	X	75	128 - 152	ca. 4,3	< 15	< 4 (Lffm.)	-	3.100 - 3.800 (Lffm.)	-	in Kombination mit Isocyanatpräpolymeren wie z.B. Desmodur L bzw. N für lufttrocknende 2K-Polyurethan-Lacke
SYNTHOESTER 1130	Buac	75	128 - 152	ca. 4,3	< 15	< 4 (Lffm.)	-	1.300-1.500 (Lffm.)	-	in Kombination mit Isocyanatpräpolymeren wie z.B. Desmodur L bzw. N für lufttrocknende 2K-Polyurethan-Lacke
SYNTHOESTER 1165	MPA/X (1:1)	65	240 - 290	ca. 8,0	< 4	< 3 (50% MPA)	-	350 - 750 (50% MPA)	-	luft- und ofentrocknende 2K-Lacke mit aliphatischen Polyisocyanaten, ausgezeichnete Wetterbeständigkeit
SYNTHOESTER 1170	-	100, MV	40 - 50	ca. 1,5	< 3	< 2 (Lffm. )	-	400 - 650 (70% EGA)	-	zur Elastifizierung von SYNTHOESTER- Kombinationen für Lackierungen hochelastischer Materialien
SYNTHOESTER 1179	-	100	50 - 65	ca. 1,8	< 4	< 4 (Lffm.)	-	15.000 - 25.000 (Lffm.)	-	Soft-feeling-Lacke
SYNTHOESTER 1402	-	100	120 -140	ca. 4	< 15	< 3	-	15.0000 - 25.000	-	In Kombination mit geeigneten Isocyanaten für sog. Soft-Feeling-Lacke.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**D.) POLYESTERHARZE, GESÄTTIGTE****2.) high solid**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus- methode)	Hydroxyl- zahl (Haus- methode)	Hydroxyl- gehalt in %	Säure-zahl (Haus- methode)	Iod-Farbzahl (Haus- methode)	Gardner- Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Haus- methode)	Auslauf-zeit in s. (Haus- methode)	VOC (Haus- methode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOESTER 1150	-	100	150 - 170	ca. 4,8	< 2	< 5 (50% Buac)	-	1.900 - 4.000 (Lffm.)	-	*	in Kombination mit einem spez. Polyisocyanat für lösemittelfreie 2K- Polyurethan-Lacksysteme
SYNTHOESTER HD-080	-	100	80 - 90	2.4	3 - 5	-	< 5 (Lffm.)	15.000 - 20.000 (Lffm.)	-	*	Soft-feeling-Lacke und kälteelastische 2K-Lacke
SYNTHOESTER HD-165	SSA	80	160 - 180	ca. 5,0	3 - 5	< 2 (60% EPA)	-	-	40 - 60 (60% EPA)	*	hydroxylgruppen-haltige Polyester zur Elastifizierung oder 2K-Lacke, kälteelastisch
SYNTHOESTER HD-170 HS	SSA/EPA (1:4)	80	145 - 170	ca. 5,1	14 - 18	-	max. 2 (Lffm.)	-	60 - 75 (60% EPA)	*	hydroxylgruppen-haltige Polyester, speziell zur Elastifizierung für polyisocyanat-vernetzende Acrylharz- Kombinationen
SYNTHOESTER 195 HS	Buac	90	170 - 200	5,5	< 10	-	< 2 (Lffm.)	100 - 200 (70% Buac)	-	*	2K-Decklacke und Füller für Industrie, Transportmittel. In Abmischung mit anderen high-solid Harzen, wie z.B. SYNTHOESTER TS 186 HS oder SYNTHALATL A- 147 HS 2K-Decklack mit lacktechnischen Vorteilen im Verlauf, Wasserabweichung, VOC- Verringerung
SYNTHOESTER 186 HS	Buac	80	200	6	14 - 20	-	< 2 (Lffm.)	1.000 - 1.600 (70% Buac)	-	*	In Kombination mit Aminoplastharzen und CAB für Base-Coat und Einbrennlacke. In Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten luft- und ofentrockende 2K high-solid Decklacke und Füller mit hohen mechanischen Werten, hohem Glanz, guter Haftung, sehr guter Chemikalien-, Glanz- und Farbtonbeständigkeit.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

SYNTHOESTER TS 1713	Buac	80	225 - 265	7.4	14 - 20	-	< 2 (Lfm.)	500 - 1.000 (70% Buac)	-	*	Ähnlich SE 186 HS mit geringerem VOC und höherer Hydroxylzahl.
SYNTHOESTER TS 4309	-	99 - 100	80 - 90	2.6	< 20	-	< 5 (Lfm.)	15.000 - 25.000	-	*	Kälteelastischer Zweikomponentlack mit guter Zähelastizität für soft-feeling Lacke, mit Aminen auch wasserverdünnbar
SYNTHOESTER TS 2245	Buac	80	190 - 250	6,4	< 10	-	< 1	250 - 450 (70% Buac)	-	-	Siloxan modifiziertes Polyesterharz für kratzfeste low-voc Decklacke. In Kombination mit Aminoplastharzen für Einbrennlacke und mit Poly- isocyanaten für 2K.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**D.) POLYESTERHARZE, GESÄTTIGTE****3.) ölfreie**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus-methode)	Hydroxyl- zahl (Hausmethode)	Hydroxyl- gehalt in %	Iod-Farbzahl (Haus-methode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT OF 831	X	80	-	-	< 8 (60% X)	-	50 - 70 (60% X)	HS-Einbrenngrundierungen und -lacke, Einschichtlacke, anspruchsvolle Industrielackierungen

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**D.) POLYESTER, GESÄTTIGTE****4.) wasserverdünnbare**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Iod-Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT WP 181	BG	70	-	40 - 45	max. 10 (Lfm.)	10.000 - 20.000 (Lfm.)	Wasserverdünnbare EB-Lacke, gut Haftung auf versch. Metalluntergründen
SYNTHOESTER W 1298	H <sub>2</sub> O/PnB/ DMEA	48 - 52	7,0 - 9,0	---	nicht messbar	30.000 - 70.000	Einbrennlacke für metallische Untergünde mit guter Wetter- und Chemikalienbeständigkeit

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**E.) PULVERLACKHARZE****1.) Polyesterharze**

Produkt	Härter	empf. Verhältnis von Harz/Härter	Säurezahl, typisch (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Glasübergangs - temperatur in °C (Hausmethode)	empf. Einbrenn - bedingungen	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT SP 949	PE/EP	70 : 30	30 - 38	3.600-5.800 (bei 200°C)	ca. 55	10' 200°C	in Kombination mit Epoxyharzen für Innenanwendung, guter Verlauf, gute mechanische Werte
SYNTHALAT S 5600	PE/EP	50 : 50	75 - 85	15.000 - 40.000 (Lffm.)	ca. 56	10' 200°C	in Kombination mit Epoxyharzen für Innenanwendung, guter Verlauf, gute mechanische Eigenschaften
SYNTHALAT S 5620	PE/EP	50 : 50	75 - 85	15.000 - 40.000 (Lffm.)	ca. 56	10' 160°C	in Kombination mit Epoxyharzen für Innenanwendung, schneller härtende Version von SYNTHALAT S 5600
SYNTHALAT S 6700	PE/TGIC	93 : 7	30 - 36	30.000 - 70.000 (Lffm.)	ca. 64	10' 200°C	für Außenanwendung, exzellente Außenbeständigkeit, gute mechanische Eigenschaften
SYNTHALAT S 6800	PE/TGIC	93 : 7	30 - 36	30.000 - 70.000 (Lffm.)	ca. 64	10' 200°C	für Außenanwendung, gute Außenbeständigkeit, guter Verlauf
SYNTHALAT S 8400	PE/XL 552	96 : 4	22 - 28	20.000 - 50.000 (Lffm.)	ca. 64	10' 180°C	für Außenanwendung, Standardpulverharz für Primidanwendungen
SYNTHALAT SP 764-1	PE/QM 1260	94,5 : 5,5	31 - 36	25.000 - 50.000 (Lffm.)	ca. 64	10' 180°C	für Außenanwendung, Primidsystem für QM 1260 und XL 552 mit guter Überbrennstabilität
SYNTHALAT SP 764-1	PE/XL 552	95 : 5	"	25.000 - 50.000 (Lffm.)	ca. 64	15' 165°C	für Außenanwendung, Primidsystem für QM 1260 und XL 552 mit guter Überbrennstabilität
SYNTHALAT SP 624-3	PE/PT 910	92 : 8	28 - 33	20.000 - 60.000 (Lffm.)	ca. 67	10' 180°C	für Außenanwendung, Pulverharz für Kombinationen mit PT 910, gute mechanische Eigenschaften, guter Verlauf
SYNTHALAT SP 624-3	PE/PT 910	92 : 8	28 - 33	20.000 - 60.000 (Lffm.)	ca. 67	10' 200°C	"

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**E.) PULVERLACKHARZE****2.) Acrylharze**

Produkt	Reaktive Gruppen	OH-/COOH-/Glycidol-Zahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Glasübergangstemperatur in °C (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT A-TS 3371	Hydroxy	50	4.000 - 6.000 (Lffm.)	68 - 76	Zur Vernetzung mit Aminoplastharzen und/oder blockierten Isocyanaten. Wetter- und chemikalienbeständige Einbrenndecklacke bei Einbrenntemperaturen oberhalb 150°C für Industrielacke
SYNTHALAT A-TS 3411	Carboxy	70	10.000 - 16.000 (Lffm.)	65 - 75	Reaktives carboxylgruppenhaltiges Acrylatharz für Pulverdecklacke zur Vernetzung mit amino- und/oder epoxygruppenhaltigen Verbindungen. Wetter- und chemikalienbeständige Einbrenndecklacke bei Einbrenntemperaturen oberhalb 120°C

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**F.) STRAHLENHÄRTENDE HARZE****1.) Polyesteracrylate**

Produkt	Verdünnung	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Haus-methode)	Hydroxylzahl (Haus-methode)	Iod- Farbzahl (Hausmethode)	Gardner- Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOLUX 190 PE	-	100	< 5	ca. 75	< 5 (50% Buac)	-	10.000 - 30.000 (Lffm.)	Grundierung und Decklacke für Holz, Papier und Kunststoff, Druckfarben
SYNTHOLUX 190 PE	Buac	85	"	"	< 5 (50% Buac)	-	1.000 - 3.000 (Lffm.)	"
SYNTHOLUX 190 PE	TPGDA	70	"	ca. 70	-	< 5 (Lffm.)	1.000 - 3.000 (Lffm.)	"
SYNTHOLUX 197 PE	-	100	< 5	ca. 75	< 3 (Lffm.)	-	10.000 - 30.000 (Lffm.)	Grundierung und Decklacke für Holz, Papier und Kunststoff, Druckfarben, Harz ist vergleichbar mit SYNTHOLUX DRM 190, hat jedoch eine hellere Farbe
SYNTHOLUX 197 PE	TPGDA	70	"	ca. 70	< 2 (Lffm.)	-	2.000 - 3.000 (Lffm.)	Grundierung und Decklacke für Holz, Papier und Kunststoff, Druckfarben, Harz ist vergleichbar mit SYNTHOLUX DRM 190/70% TPGDA, hat jedoch eine hellere Farbe
SYNTHOLUX 157 PE	-	100	< 6	ca. 70	-	< 6 (Lffm.)	3.000 - 5.000 (Lffm.)	UV- oder elektronenstrahlenhärtbare Lacke, speziell für Holz. Sehr gute Abriebfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit, besonders für Parkettbeschichtungen geeignet.
SYNTHOLUX 475 PE	-	100	<11	ca. 50	-	< 6 (Lffm.)	13.000 - 16.000 (Lffm.)	UV-oder elektronenstrahlenhärtbare Lacke für Druckfarben mit ausgezeichneter Pigmentbenetzung (Pastenharz)

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**F.) STRAHLENHÄRTENDE HARZE****2.) Epoxyacrylate**

Produkt	Verdünnung	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Hydroxylzahl (Hausmethode)	Iod- Farbzahl (Hausmethode)	Gardner- Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOLUX 291 EP	TPGDA	80	max. 7	ca. 180	-	max. 3 (Lffm.)	23.000 - 33.000 (Lffm.)	Holz, Papier, Glas, Metall, Keramik sowie von spez. Kunststoffen (PVC, Polystyrol, ABS, Polyethylen), man erhält elastische, harte und sehr chemikalienbeständige Filme.
SYNTHOLUX 1003 EP	TPGDA	86	max. 6	ca. 200	-	max. 10 (Lffm.)	10.000 - 20.000 (Lffm.)	Beschichtung v. UV-härtbaren Lacken mit sehr guten Elastizitätseigenschaften auf unterschiedlichen Untergründen ( z. B. Metall)

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**F.) STRAHLENHÄRTENDE HARZE****3.) Urethanacrylate**

Produkt	Verdünnung	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Hydroxylzahl (Hausmethode)	Iod-Farbzahl (Hausmethode)	Gardner-Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOLUX 227 UA	HPMA	65	< 4	-	-	< 0,5 (Lffm.)	2.000 - 3.000 (Lffm.)	für Kunststoff- und Metalloberflächen, auch in Kombination mit anderen strahlenhärtenden Harzen zur Erhöhung der Elastizität und Verbesserung der Haftung
SYNTHOLUX 271 UA	TPGDA	65	< 2	-	-	< 0,5 (Lffm.)	9.000 - 18.000 (Lffm.)	zur vielseitigen Beschichtung von Untergründen wie Holz und Papier, als Alleinbindemittel oder in Verbindung mit anderen strahlenhärtbaren Harzen zur Erhöhung der Elastizität, Polymer ist identisch zu SYNTHOLUX DRB 227.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**F.) STRAHLENHÄRTENDE HARZE****4.) Polyetheracrylate**

Produkt	Verdünnung	nfA in % (Haus-methode)	Säurezahl (Haus-methode)	Hydroxylzahl (Haus-methode)	Iod- Farbzahl (Hausmethode)	Gardner- Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOLUX 432 PAA	-	100	max. 4	ca. 60	-	max. 3	200 - 500 (Lffm.)	aminmodifiziert, hohe Reaktivität, geeignet für monomerfreie Lackformulierungen im Möbel- und Druckfarbenbereich
SYNTHOLUX 597 PAA	-	100	max. 5	ca. 60	-	max. 5	110 - 170 (Lffm.)	aminmodifiziert, sehr niedrigviskoses Bindemittel mit hoher Reaktivität, für die monomerfreien Lackformulierung im Möbel- u. Druckfarbenbereich
SYNTHOLUX 1077 P	-	100	max. 6	120-180	-	max. 1	250-800 (Lffm.)	nicht aminmodifiziert, zur Herstellung von strahlenhärtenden Beschichtungen mit niedriger Viskosität, frei von Monomeren und organischen Lösungsmitteln, das Polymer kann bis zu 20% in Wasser gelöst werden.
SYNTHOLUX DRB 745 PAA	-	150	max.5	20 - 60	-	max.3	150 (Lffm.)	aminmodifiziert, hohe Reaktivität, niedrige Viskosität, geeignet für monomerfreie Lackformulierungen im Möbel- und Druckfarbenbereich

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**F.) STRAHLENHÄRTENDE HARZE****5.) wasserverdünnbare**

Produkt	Verdünnung	nfA in % (Hausmethode)	pH-Wert (Hausmethode)	Iod- Farbzahl (Hausmethode)	Gardner- Farbzahl (Hausmethode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOLUX 1014-W	Wasser	40	7,0 - 8,5 (1:4 in Wasser)	-	-	10 - 300 (Lffm.)	wässrige, physikalisch trocknende und UV-härtbare, aliphatische Polyurethan-Dispersion, enthält keine Emulgatoren und Co-Löser; zur Beschichtung von Untergründen, wie z.B. Holz und Kunststoffen, mit guter Elastizität und Chemikalienbeständigkeit
SYNTHOLUX 1467-W	Wasser	40	7,0 - 9,0 (1:4 in Wasser)	-	-	10 - 300 (Lffm.)	zur Beschichtung von Untergründen, wie z.B. Holz und Kunststoffen, mit guter Elastizität, gute Blockfestigkeit, sehr gute Chemikalienbeständigkeit und Wasserfestigkeit, guter Verlauf und gute Anfeuerung auf Holz
SYNTHOLUX 1192-W	Wasser	40	7,0 - 8,5 (1:4 in Wasser)	-	-	10 - 300 (Lffm.)	zur Beschichtung von Untergründen, wie z.B. Holz, mit guter Elastizität. Chemikalienbeständigkeit. Die UV-gehärteten Filme zeigen eine sehr gute Anfeuerung auf Holzoberflächen

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**G.) CAN UND COILCOATING-HARZE****1.) Polyesterharze**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA % (Haus- methode)	Säurezahl (Haus- methode)	Hydroxylzahl (Haus- methode)	Hydroxyl- gehalt in %	Iod- Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Haus- methode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Glasübergangs- temperatur in °C (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
Synthalat CC42	DBE/ Solv. 150/ Butylglykol (25:20:5)	50	< 5	-	*	< 3	3.500 - 4.500 (Lffm.)	-	*	In Kombination mit geeigneten Melamin- und Benzoguanaminharzen werden Einbrennschichtungen für den Bereich can-coating und coil-coating-Lacke erhalten
Synthalat CC62	Solv. 150/ Isophoron (3:1)	50	< 15	ca. 50	*	< 7	-	4.700 - 6.000 (Lffm.)	*	In Kombination mit geeigneten Melamin- und Benzoguanaminharzen für sterilisationsfeste Einbrennlacke für den Bereich can-coating (z.B. Aerosol/Tuben)

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**G.) CAN UND COILCOATING-HARZE****2.) Acrylatharze**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA % (Haus- methode)	Säurezahl (Haus- methode)	Hydroxylzahl (Haus-methode)	Hydroxyl- gehalt in %	Gardner-Farbzahl (Haus- methode)	Viskosität in mPas (Hausmethode)	Glasübergangs- temperatur in °C (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
Synthalat A-JB 998	BG	80%	65	*	*	< 1	ca. 2.000 (60 %ig in BG)	*	Reinacrylatharz für die Getränkedosenindustrie
Synthalat A- JB 1129	BG	80%	55	45	1.7	max. 1	ca. 4.000 (60 %ig in BG)	*	hydroxyfunktionelles Reinacrylatharz für die Getränkedosenindustrie
Synthalat A-TS 3075	SSA/EPA (20:10)	70%	5 - 10	110 - 130	3.6	< 2	300 - 500 (Lffm.)	-	In Kombination mit Aminoplastharzen für 1 K- high-solid Bandlacke mit hohem Festkörpergehalt und hoher Elastizität
Synthalat A-TS 3080	SSA/EPA (20:10)	70%	5 - 8	120 - 130	3.8	< 2	600 - 1.000 (Lffm.)	-	In Kombination mit Aminoplastharzen für 1 K- high-solid Bandlacke mit hohem Festkörpergehalt und sehr hoher Elastizität

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**H.) SPEZIALHARZE****1.) Epoxy-Fettsäure-Ester**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Haus-methode)	Säurezahl (Haus- methode)	Iod-Farbzahl (Haus- methode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHALAT ER 402	X	60	< 3	< 10 (50% X)	150 - 220 (50% X)	lufttrocknender Grund- und Rostschutzgrund, mit Aminharzen für ofentrocknende Vorlacke
SYNTHALAT ER 402	Buac	60		< 10 (50% Buac)	85 - 95 (50% Buac)	
SYNTHALAT ER 402	SSA	55		< 10 (40%SSA)	60 - 100 (40%SSA)	
SYNTHALAT ETH 419	X	50	< 5	< 20 (40% X)	75 - 85 (40% X)	Zinkstaubfarben, luft- und ofentrocknend, Rostschutz- und Haftgrund, tropfenfeste Anstriche

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

**H.) SPEZIALHARZE****2.) Gelalkyde**

Produkt	Lösungs- mittel	nfA in % (Hausmethode)	Säurezahl (Hausmethode)	Iod-Farbzahl (Hausmethode)	Auslaufzeit in s. (Hausmethode)	Anwendungsgebiete und/oder Eigenschaften
SYNTHOGEL T 772	SSD 40	51	< 12	< 10 (Lfm.)	thixotropes Fließverhalten	Kombiniert mit ölreichen Alkydharzen für thixotrope Maler- und Konsumlacke; mit mittelöligen Alkydharzen für Vorlacke.

\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.

## H.) SPEZIALHARZE

### 3.) Ungesättigte Polyesterharze für Spachtelmassen

Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Lieferprogramm für Konstruktionsharze.



\*: Bitte kontaktieren Sie unser Entwicklungsteam / -: n. b.

Alle Angaben dienen der Unterrichtung und Beratung und entsprechen unserem besten Wissen. Irgendwelche Ansprüche - auch in patentrechtlicher Hinsicht - können hieraus nicht abgeleitet werden.